

# 订制各种纸卡，鞋服吊牌吊粒等

产品名称	订制各种纸卡，鞋服吊牌吊粒等
公司名称	董煌彬（个体经营）
价格	.00/个
规格参数	质量等级:优等品 品牌:精诚
公司地址	中国 浙江 瑞安市 莘塍镇民莘西路91-1号
联系电话	86 0577 65177742 13780158800

## 产品详情

质量等级                      优等品                                      品牌                                      精诚

### 印前须知

#### 一、颜色问题

什么是cmyk？印刷采用的颜色模式是cmyk，即c是cyan青色、m是magenta品红、y是yellow黄色、k是black黑色。与一般rgb图片不同。

因产品采用拼版印刷，一定会有印刷色差，同一档案，在不同次印刷时，色彩每次都会有些差异，正反面有色差，这些都是属于拼版印刷的正常现象，难以避免，偏差在10%以内属于拼版印刷正常现象。如果您对颜色有强烈严格要求，请开专版印刷。

但因为客户并不了解印刷，经常产生很多不必要的误会，所以因颜色问题而产生的纠纷占有所有纠纷的一半以上，例如：

1、要求印刷品的颜色跟萤幕（显示器）一样。这是不了解印刷和显示器的客户不实际的要求，因为印刷是经过菲林/ps版用cmyk四种油墨印刷出来的，而显示器则用rgb三种颜色显示的，同时不同的显示器由于种种原因使同一个文档显示不同：不同厂家的显像管而显示不同（也即是不同牌子的显示器而显示出来的颜色不同）；显示器老化程度不同而显示不同；每个人由于视觉不同而把显示器rgb颜色调整成各个数值而显示不同等，因而以显示的颜色来要求印刷品的颜色是不符合实际的。当然显示器显示出来的颜色可以供参考，印刷品的颜色可以跟到显示出来的颜色的80%以上。

处理：如是因为印刷品和萤幕的颜色不尽相同而要求退货的，本公司一般不受理。

2、要求印刷品的颜色跟喷墨彩色打印机喷墨稿一样。这是不了解印刷和彩色打印机的客户不实际的要求，因为印刷是用cmyk四种油墨印刷出来的，而打印机是用墨水打印出来的，油墨与墨水是二种不同的材

料，不同的厂家生产出来的墨水和喷墨机使同一文档打印出来的颜色也差别太大。而打印的颜色也不符合印刷要求，因而以喷墨稿的颜色来要求印刷品的颜色是不符合实际的。当然喷墨稿也是可以供参考，视喷墨稿的好差，印刷品的颜色可以跟到喷墨稿的70%以上。

处理：如是因为印刷品和喷墨稿的颜色差别大而要求退货的，本公司一般不受理。

3、要求印刷品的颜色和原稿一样。这里有几种情况：原稿不是客户提供给我公司的文档印刷出来的，这种情况原稿和电子稿的颜色偏差大小决定原稿和印刷品的偏差。原稿和印刷品中有一种是过哑胶的，这种情况中过哑胶的颜色会偏深一点。原稿是提供给我公司的文档印刷出来的（也包括同一文档再次印刷时和上次有偏差），这种情况如果颜色深浅偏差在10%以内算正常，不得作为退货理由。注：由于印刷上的原因，偏差比较大的颜色有：橙色色块、深兰色块、紫色色块、咖啡色色块、墨绿等较深的颜色。

处理：如果颜色上下偏差在10%以内算正常而要求退货，本公司不受理，如偏差过大，本公司则作适当的处理。

4、要求印刷品全部（也包括正反面）的颜色绝对一样。因为卡片量少，属于拼版印刷，因而印刷品难以保证颜色绝对一样，会有些小偏差，偏差在10%算正常。

处理：正常颜色的偏差而要求退货的，本公司不受理，如偏差过大，本公司则作适当的处理。

5、关于彩色名片裁切边的较深色色块过底问题。这原理上是由于印后没有干透而裁切才过底的，其实由于裁切时裁纸刀的压力很大，就算干得再透都有一点点过底。当然印后干的久一点（但这里有一个交货时间问题）/设计时少用较深色的色块（浅色的过底不明显）/设计时尽量不要把较深色的色块放在裁线边（当然这会让设计受到制约）会好一些，最好的防止方法是全过亚膜。保证没有过底。

6、其它颜色问题。网灰不能低于8%，否则可能无法呈现；满版底灰网的，建议用20%以上灰网，否则网不明显；黄色用网时也要用20%以上，否则颜色不明显。

建议：客户要求颜色比较严的/单比较大的，建议四色打样或先印色样供参考（其实还是有些小偏差的），如果颜色太严的，只能开专版印刷（需量大）。

## 二、裁切问题

由于彩色卡片是属于用铜版纸拼版印刷的，裁切比较多，而铜版纸也很光滑（过胶的更滑），同时切纸刀裁切时也会有走位，因而卡片裁切时可能会有1mm左右的移位（这是机器因素，难以避免），所以做稿时应给予注意，以免于不必要的纠纷。

1、因为裁切不准而裁到标志/文字或使标志/文字太接近裁切线了。这是做稿时把标志/文字做稿太接近裁切线了，建议做稿时把标志/文字离裁切线 3mm。

2、因为裁切不准而使卡片线框或色块上下左右不对称（宽度不等）。在现有的条件下，现还没有办法做到使裁切绝对准，因而如果要求不太严，则可以下单，如果要求太严则应说明，我公司有权拒绝接单。

3、因为裁切不准而使有白边或切多了。这最明显的例子就是人头像贴着裁切线而又没有做出血位的稿件，这种稿件会让拼版员左右为难，如把人头像拉出去则会把人的脸切丢一部分，如把人头像拉回来则会留白边，如不动它则两种都有可能，如补人头像另一部分的出血位则有可能不像，使人像不协调。这种稿件我公司有权拒绝下单。

## 三、什么是校样，为什么要校样定稿

校样是反映实际印刷效果的文件，是对实际印刷效果的确认，通过屏幕校样相当于传统意义上的打样和校样。

为避免纠纷等情况的发生，凡客户校样定稿确认无误后安排印刷的产品，印刷后客户如发现有文字内容等非印刷质量造成的问题，本公司概不负责退货。如需重印，须重新支付相应费用，请广大客户印前务必注意。

#### 四、为什么在线校样的文件精度很低

因为我们在线提供校样的文件不是一个可用于直接印刷的文件，您在线看到的文件只是用于您核对文字、整体效果等，可能接近于打样效果，但不可用于直接印刷的文件。

#### 五、客户来稿印刷须知

客户直接提供印刷稿件进行印刷的，本公司只负责代校文件是否有乱码，若颜色、位置有误或错字等恕不负责。请客户事先按印刷要求排版（若是双面印刷更须注意）并校稿。本公司恕不帮客户改档案，若有问题一律退件请客户自行改档。若非必要委托本公司改档者，恕不负责后续责任。

电话：86 0577 65177742 移动电话：13780158800 传真：086 0577 25690565 地址：中国 浙江 瑞安市  
莘塍镇民莘西路91-1号 qq:289005241(精诚) 公司主页：<http://lgjcy.cn.alibaba.com>