西马特TPHD高速数控平面钻床 平面钻床

产品名称	西马特TPHD高速数控平面钻床 平面钻床
公司名称	上海皋朗机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	环城西路3111
联系电话	15869328966

产品详情

品牌：西马特

型号：TPHD

类型：立式钻床

用途：通用

控制形式：数控

布局形式：立式

产品行业：数控平面钻床主要用于建筑、桥梁、铁塔等钢结构行业中的板类工件钻孔和铣削加工，也可用于锅炉、石化行业的管板、折流板和圆形法兰钻孔和轻铣加工；本产品用以钻通孔、盲孔、阶梯孔、孔端倒角以及工件的铣削加工。

产品组成：龙门，工作台，动力头，电器柜，液压站，自动排屑器，排屑小车以及自动循环冷却

产品主要描述：

加工功能：钻孔，攻丝，倒角，铣槽等。

加工工件：钢板，法兰，管板等。

高精度：±0.08mm。

高转速：30~3000 转/分。

12个浮动式液压夹钳 ,可同时装夹四组工件

数控平面钻床特点: 本机床采用数控滑枕式动力头（Z轴），行程根据工件预先设定，能够实现钻头快进—工进—快退的自动转换，具有加工效率高，结构简单，维护成本低等优点。结构精巧，使用方便，维护简单。

本机床的动力头主轴采用台湾BT40内冷刚性精密主轴，可使用硬质合金内冷钻头，精度高。配备液压打刀缸，装卸刀具极为方便。主轴由大功率主轴电机通过同步带进行驱动，主轴转速30～3000r/min，转速范围广。

本机床共有3个数控轴：龙门的移动（x轴）；动力头在龙门横梁上的移动（y轴）；动力头的进给运动（z轴）。每个数控轴都采用精密直线滚动导轨导向，AC伺服电机+滚珠丝杠驱动。运动灵活，定位精确。

工作台上有12个液压夹钳和T型槽条，用以装夹夹具及工件。

本机床配有平板链式自动排屑器和集屑车，收集铁屑和切削液。

机床精密直线滚柱导轨副、精密滚珠丝杠副等高精度的运动副均配备有自动润滑系统。

数控采用西门子808D控制，并配备上位计算机以方便工件加工程序的存储与输入，操作简便。

本机床配置的滚珠丝杠副、直线导轨副、电气件、伺服电机、变频器
等，均为国内外知名厂家供货,开机故障少。

更多机床机械设备请关注：

数控平面钻床www.jc35.com/st217392

平面钻床哪家好www.jc35.com/st217392/erlist_173541.html

净菜加工流水线www.foodjx.com/channel/t2217/index.html