移动式焊接焊烟净化器电焊工除尘器安装操作

产品名称	移动式焊接焊烟净化器电焊工除尘器安装操作
公司名称	济宁市九众机械设备有限公司
价格	600.00/台
规格参数	品牌:九众 名称:移动式焊接焊烟净化器 产地:山东济宁
公司地址	山东省济宁市任城区李营工业园
联系电话	0537-7977773 15092691750

产品详情

移动式焊接焊烟净化器 九众机械主要从事焊接、切割烟尘、打磨粉尘及油雾油烟等净化产品的设计、研发和生产制造。公司设计生产的移动式焊接烟尘净化器用于焊接、切割、打磨等工序中产生烟尘和粉尘的净化以及对稀有金属、贵重物料的回收等，适用于电弧焊、二氧化碳保护焊、MAG焊接、碳弧气刨焊、气熔割、特殊焊接等产生烟气的作业场所。 焊烟净化器主要部件包括：万向吸尘臂、耐高温吸尘软管、吸尘罩（带风量调节阀）、阻火网、阻燃高效滤芯、沉灰抽屉组合、带刹车的脚轮、风机、电机、活性炭过滤装置等。 工作原理 工作中产生的烟尘由吸气罩吸入焊烟尘净化器中，首先通过净化器的第一层阻火网，可对大颗粒状及打磨产生的火星颗粒进行分离截留，初步过滤的空气再进入第二层滤芯防护板，防护板对其进行分流及避免残留火星直接进入主过滤芯；分流后的含尘气体再进入第三层主过滤芯进行终极净化，主过滤芯的过滤效果高达99.9%，由于主过滤芯的高效过滤精度可达到室内排放标准，过滤后的干净空气进入第四层通过净化器下方带有活性炭过滤装置排风口直接排到室内循环。 移动式焊接烟尘净化器配置一根吸气臂，底部配有2个定向，2个万向带刹车装置的聚氨脂脚轮，用于移动焊接工位。吸气臂可360度自由旋停，通过拉动吸气罩上的手柄，可灵活轻松随操作者的意愿到达目的位置点及烟尘吸气角度，并在无外力作用下自行空中定位；可选配3m柔性吸气臂；吸气软管采用真正的耐温、阻燃、耐磨复合材料，不会因火星穿后开裂，使用寿命更长；臂管直径为160mm。 性能特点：
采用台湾离心涡流风机。
滤网采用初效过滤器，保证对粉尘及有害气体的最大清除，避免二次产尘，破坏工厂的洁净度。
吸力强大，吸盘采用喇叭口设计，增大吸烟气范围，噪声低，运行平稳，日常维护简便。
适应性广，无需安装，移动方便。 采用优质冷轧钢板制造，外形美观实用；高效覆膜聚酯纤维滤筒过滤器，过滤精度达0.1μm，过滤效率99.99%，滤材更换周期长， 费用低；
进口风机，节能环保，使用寿命长； 吸气臂360°任意悬停；
结构紧凑，占地面积小，脚轮设计，移动方便； 活性炭滤板，除异味更容易；
滤芯清灰方式：手动清灰、自动清灰可供选择。 应用范围： 本工艺和设备可广泛应用于电子厂房中焊烟及废气的净化处理，杜绝职业病的发生。适用于,激光切割，弧焊，锡焊，金属切割等各类烟尘净化及相应气味处理。应用场合：焊接、切割、打磨、搅拌等产生粉尘的工况 传统型焊接烟尘净化器采用源头捕集和高精度过滤筒等技术，适用于金属热加工产生的烟气粉尘治理，通过设备组件在烟尘废气的产生源头进行高效收集，及时阻止烟尘废气的挥发扩散，保持车间空气清洁。被吸收的烟尘废气通过精度高达0.3μm的高效滤芯过滤净化后，将达到标准的洁净空气室内排放，做到空气内循环，减少车间温湿度的能

量损耗。被过滤掉的粉尘收集在积灰槽内，防治二次污染，同时对贵重金属物料起到回收作用。 车间焊烟净化器具有四级过滤层次，全面深度去除焊烟。首先焊接烟尘经过吸气口的防火网，拦截火花等大颗粒悬浮物；随后进入设备中的首层--气流均衡板，均匀气流分布避免污染物只集中于一个主滤芯方位，同时再次拦截火花，防止火灾的发生；然后气体进入预过滤器，初效过滤污染气体，延长滤芯使用寿命；经过预过滤的气体进入核心滤筒式过滤器，过滤效率为99.99%，净化绝大部分的焊烟；最后为后置式过滤器，使得净化后的气体可以进入呼吸区域，循环使用，节能环保。 九众 创新 值得 品质 生产 信赖 厂址：山东济宁任城区李营工业园 销售热线:150-9269-1750 咨询QQ：2715966603