

直发器专用改性PET抗静电耐高温高抗冲外壳料

产品名称	直发器专用改性PET抗静电耐高温高抗冲外壳料
公司名称	东莞市皇信光电塑胶科技有限公司
价格	19.00/KG
规格参数	用途:直发器专用 特性:耐高温高抗冲抗静电 优势:品质稳定货源充足
公司地址	东莞市樟木头镇樟罗社区先威大道85-1号塑胶商贸城二期7栋65号2楼
联系电话	13527978550

产品详情

PET 直发器

采用进口杜邦助剂，

高性能，高质量

超短的注塑周期

玻璃纤维增强PET

增强PET主要采取注射成型法加工PET树脂的玻璃化温度较高，结晶速度慢，模塑周期长，成型周期长，成型收缩率大，尺寸稳定性差，结晶化的成型呈脆性，耐热性低等。

通过成核剂以及结晶剂和玻璃纤维增强的改进，PET除了具有PBT的性质外，还有以下的特点。

1.热变形温度和长期使用温度是热塑性通用工程塑料中最的

2.因为耐热高，增强PET在250 的焊锡浴中浸渍10S，几乎不变形也不变色，特别适合制备锡焊的电子、电气零件。

3.弯曲强度

200MPa,弹性模量达4000MPa,耐蠕变及疲劳性也很好,表面硬度高,机械性能与热固性塑料相近。

4.由于生产PET所用乙二醇比生产PBT所用二醇的价格几乎便宜一半,所以PET树脂和增强PET是工程塑料中价格低的,具有很高的性价比。

研发PET工程改性料。并成功的将PET改性工程料应用到直发器这一领域中去。经过多年的研究与改进,目前PET改性技术已经相当成熟。应客户要求,我们公司在PET上做了最严格的黄卡测试,当前黄卡RTI(相对温度指数)是155°,比普通的生产商黄卡指标高出80°左右。这是我们公司的技术,也是我们公司的优势。因为技术难关我们已经攻克,所以质量稳定,价格比市场的要便宜800-1000元/t。质量的稳定,价格的优惠,物美价廉,得到了广大厂商的欢迎。在珠三角这块,我们也建立了良好的客户信誉度,以及品牌价值观,良好的客户形象,是我们成功走进PET工程塑料开始,也是我们保持的宗旨。目前市场上的直发器,都需要经过一系列的测试,方能让产品出售。但很多厂商误解了PET的性能。PET用来做直发器是最佳的工程塑料,PET不仅价格便宜,而且加玻纤之后,耐高温,性能稳定。但很多注塑厂家不懂应用PET的性能,导致生产出来的PET直发器出现很多玻纤纹,而且表面光泽度差。现在就让我简单的介绍些,出现这种现状的原因。

一是注塑直发器的机台没有油温机,不能给机台提供模温。PET是结晶性塑胶原料,当温度在PET结晶临界点时,注塑出来的效果是最差的,一般是在模温80°-90°之间,此时生产出来的效果最差。因为此时的PET结晶效果最差。一般PET在模温110°-130°结晶效果是最好的。此时的PET性能发挥是最佳的。结晶速度快,表面光泽度好。

二是PET未烘干。众所周知PET是吸水性的材料,如果使用前未能将料烘干,做出来的效果是非常差的。因此要是PET注塑发挥正常,就必须把PET原料放在烘箱里,在150°的温度下,将PET原料烘烤4-5个小时。这样才能完全烘干,使材料的性能发挥到最好。

以上就是简单的介绍了下,当前生产PET高光高亮直发器的厂家的通常误区。

目前我们公司的PET性能指标。在做直发器这块,高光高亮一般情况下,用我们公司生产出来的直发器能够耐高温在230°,热变形温度在235°。根据结构的不同这些数值还会上下浮动一点。目前客户一般要求都在225°-240°之间的测试,因为这是保险数值的测试,所以比真实的使用数值215°-230°高出了十度。根据我们客户的测试反应,我们的PET都达到了他们的测试标准。

增强阻燃,高强度,高耐温,尺寸稳定性好,电气性能好