

彩钢压瓦机，彩钢压瓦机设备-恒泰压瓦机设备

产品名称	彩钢压瓦机，彩钢压瓦机设备-恒泰压瓦机设备
公司名称	沧州恒泰压瓦机械厂
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	沧州市泊头市104国道西侧
联系电话	0317-8280233 15350760072

产品详情

彩钢压瓦机的稳固之法 恒泰压瓦机为您提供详细压瓦机参数

[彩钢压瓦机](#)

是需要固定的，如果不能很好的进行固定那么就会导致彩钢压瓦机设备在生产过程中出现偏差，如果出现偏差那么生产出的产品质量也是不合格的。所以说彩钢压瓦机的固定也是至关重要的。彩钢压瓦机主要是要将上轴和上辊固定住，这样就会在一定程度上减少生产过程中出现问题了，但是如果就稳固定住设备是远远不够的，还要固定住下轴和下辊，这样可以将接板和轴承座更好的连接，如果不能将这些基本的部件进行稳固的话，那么想稳定住一台

完整的[彩钢瓦压瓦机](#)

是不可能的。如果将这些部件都稳固妥当，那么您还需要注意的就是板材在成型过程中一定要尽量避免空弯，这很有可能会导致产品出现变形的现象。最后提醒您需要注意的是，在以上几点都照做之后，您还要注意设备整体的对称度以及精确度。如果在稳固之后发现机器不对称，那么也是不可以的，这也可能对生产造成影响，只有全部都考虑周全了才有可能用该[彩钢压瓦机](#)生产出合格的产品。

彩钢压瓦机设备安装之前也要对基础进行仔细的检查：

彩钢压瓦机设备放置的基础地面的好坏，对[彩钢瓦压瓦机](#)

的运转使用以及安装工作的顺利进行有很大影响。因为基础除了要承受压瓦机本身重量和运转时所产生的振动力外，还要吸收和隔离由于工作时产生的振动，并防止发生共振现象。如果基础达不到设计要求，承受不了这些力量就会产生倾斜、沉陷，甚至破坏，从而使压瓦机受到损坏，甚至停产。为此在压瓦机安装之前对基础要进行仔细的检查，发现问题要事先进行处理。基础检查的内容包括：基础的外形尺寸，基础面的水平度，中心线，标高，地脚螺栓孔的中心距离，是否符合设计和施工规范的要求。基础四周的模板、地脚螺栓孔的木盒、积水等，均应清理干净。对二次灌浆范围内的光滑基础表面，要用钢钎凿出许多小圆坑(即铲麻面)，以便二次灌浆时，

使新灌的混凝土与地脚螺栓孔原来的混凝土面或与原基础表面接合牢固，保证灌浆的质量。

在检查过程中发现不合格的地方，[彩钢设备压瓦机](#)

要进行处理。在一般情况下，基础最容易产生标高不符合要求及地脚螺栓位置偏移等问题，这些问题均应及时加以处理。当基础标高不符，局部过高时，可铲低，过低时，可将原基础表面铲成平面，用水冲洗后，再补灌混凝土。当基础中心偏差过大时，可考虑改变地脚螺栓的位置来调整。预埋地脚螺栓如果有个别的偏差很小时，可把螺栓用气焊烤红后敲移到正确的位置，偏差过大时，对较大的螺栓可在其周围凿到一定深度后割断，按要求尺寸搭接焊上一段，并采用加固补强措施。对二次灌浆的基础螺栓孔，如果偏差过大时，可以扩大顶留螺栓孔。[泊头市恒泰压瓦机械厂](#)

借助泊头得天独厚的区位条件，集中了资金、技术、人才、信息、市场等强大优势，我们始终坚持"科技创新，安全可靠

"，追求优质的质量方针，产品

设计合理，选材讲究，做工精细是有名的[新型压瓦机厂家](#)

。我们高度注重产品的质量，不断提高硬件生产设备及人员素质，以诚实可信，认真负责的积极态度服务于广大用户，公司主要生产[彩钢压瓦机](#)、[彩钢瓦压瓦机](#)、[彩钢设备压瓦机](#)等设备。

彩钢瓦机械价格,彩钢瓦机械设备价格,彩钢机械设备价格,彩钢机械设备报价

<http://www.15350760072.com/>

彩钢压瓦机设备价格,彩钢瓦设备价格,彩钢瓦设备多少钱 <http://www.15350760072.com/>