

电液伺服金属拉力试验机，DCST液压万能试验机

产品名称	电液伺服金属拉力试验机，DCST液压万能试验机
公司名称	济南东辰试验仪器有限公司
价格	.00/个
规格参数	试验力:600KN 品牌:DCST/东辰 测量范围:1%-100%
公司地址	山东省济南市市中区党家街道办事处160号
联系电话	0531-86115995 18660819756

产品详情

WAW-600D 微机控制电液伺服液压万能试验机

产品介绍

一、电液伺服金属拉力试验机，DCST液压万能试验机产品概述:

WAW-600D微机控制电液伺服液压万能试验机，主要用于金属、非金属的拉伸、压缩、弯曲等试验。适用于冶金、建筑、轻工、航空、航天、材料、大专院校、科研单位等领域。试验操作和数据处理符合GB 228.1-2010《金属材料 室温拉伸试验方法》的要求。亦满足GB、ISO、ASTM、JIN等多种试验方法的相关要求。

本机主要从事金属材料的拉伸试验、弯曲试验以及非金属材料的拉伸、压缩、弯曲、剪切等试验。液压万能试验机也可以根据试验材料的不同称为;拉力机，金属拉力机，金属材料拉力试验机，电力金具拉力试验机，金属铸造件拉力试验机，标准件拉力强度试验机，特种钢拉力试验机等

二、电液伺服金属拉力试验机，DCST液压万能试验机主要性能技术指标

1. 最大试验力：600kN；（100KN/300KN/1000KN/2000KN可选）

2. 试验机等级：1级；

3. 试验力分档：全程不分档等效四档（全程分辨率不变）；

4. 试验力有效测量范围：2%～100%FS；

5. 力分辨率：1/300000；

6. 试验力测量准确度：优于示值的 $\pm 1\%$ ；

7. 变形有效测量范围：2%～100%FS；

8. 变形分辨率：最大变形的1/300000；

9. 变形测量准确度：优于示值的 $\pm 0.5\%$ ；

10. 位移测量范围：0～250mm；

11. 位移示值极限误差：优于示值的 $\pm 1\%$ ；
12. 位移分辨率：0.01mm；
13. 软件和界面：Windows操作环境下的软件和交互式人机对话操作界面；
14. 油缸行程：250mm；
15. 拉伸钳口间最大距离：650mm；（可按客户要求定做）
16. 压缩面间最大距离：550mm；（可按照客户要求定做）
17. 立柱间距：540mm；
18. 圆试样夹持直径：13~40mm；
19. 扁试样最大夹持夹持宽度：75mm；
20. 扁试样夹持厚度：0~30mm；
21. 上下压盘尺寸：160mm；

22. 弯曲支辊间距：30 ~ 600mm；
23. 弯曲支辊宽度：140mm；
24. 弯曲支辊直径： 30mm（标配）；
25. 活塞最大移动速度：100mm / min；
26. 下横梁调整速度：120mm / min；
27. 供电电源：380V ± 10%/50Hz/三相五线制；
28. 设备功率：油泵电动机功率1.5kW；横梁上下移动电动机功率0.55kW；

三、电液伺服金属拉力试验机，DCST液压万能试验机产品描述：

济南东辰试验机厂生产的液压万能试验机主机采用油缸下置式主机，拉伸空间位于主机的上方，压缩、弯曲、剪切试验空间位于主机下横梁和工作台之间。

主机框架为油缸下置,四立柱两丝杠形式,重心低,主机稳定可靠。

横梁为半开式钳口座，强度高,不变形,适合钢厂对螺纹钢等试样超大工作量的拉伸。钳口卡板与钳口座之间设有衬板,有效的保护钳口座免受磨损破坏。

传动系统为下横梁升降采用电机、减速器链轮链条传动，带动丝杠转动，从而实现拉伸、压缩空间的调整。

液压原理为负载适应型进油节流调速系统。油箱内的液压油通过电机带动高压油泵进入油路，流经单向阀、高压滤油器、压差阀组、伺服阀，进入油缸。控制软件发出控制信号到伺服阀，控制伺服阀的开口大小和方向，从而控制进入油缸的液压油的流量，实现试验力、位移等的闭环控制。

主机由机座、油缸、活塞、力传感器、升降电机、减速器、链轮、丝杠、试台、立柱、上下横梁、液压夹头等组成。

在机座中装有升降电机、减速器、链轮升降丝杠、工作油缸活塞、球头调整装置等。

本机为油缸下置式，双空间结构，试台与下横梁之间为压缩、弯曲、剪切试验空间。配有上下压板、弯曲支座、弯曲压头、剪切座、剪切刃口等附件，供压、弯、剪等试验时使用。下横梁与上横梁之间为拉伸试验空间。备有平钳口、大小V型钳口供拉伸试验时选用。各空间均可通过下横梁的升降进行调节。（如选用可调空间机型，需空间较大者则可通过卡箍升降上横梁，实现宏观调节。）

上下横梁为开式液压夹头的钳口座，横梁内装液压夹头的油缸活塞。活塞顶出时，钳口夹紧试样，回缩时松开。该夹头油缸液压油经减压阀减压后，油压在3Mpa左右，夹持试样时，由于钳口斜面作用，可产生400kgf左右的初始夹紧力。试验时，随着试验力的增加，上下钳口间相对分离，钳口对试样会越来越紧，本夹头装夹试样方便、省力、可靠、自动化程度高。

液压源与琴台式机柜有机的组合在一起，同时，DCST控制器和电气拖动系统安装与机柜内部，整体布局简洁，操作舒适，占地面积小。

液压源系统中，电磁换向阀选用知名品牌液压元件，溢流阀、减压阀、压力随动阀均采用知名品牌。作为电液伺服控制的核心元件，所采用的伺服阀均为进口伺服阀

油泵采用意大利进口内啮合齿轮泵，其具有超高压，噪音低的特点，工作压力可达33MPa，系统实际最高压力为28MPa，系统噪音更低。

由于该油源采用最新的压力随动技术，即系统压力同负载同步增加，这样可以使系统压力不必长时保持高压，而使系统产生过多的热量，该技术使液压动力源更节能，运行噪音降低，节能效率高达60%，同时，使液压系统产生的热量降到最低。

液压源冷却采用设备自带的风冷系统进行冷却，用户只要上电即可冷却，无需再接冷却水。

附具标准配置附具包括：拉伸附具，压缩附具，弯曲附具。

售后服务承诺

一、 产品质保期为3年，终生服务。(业内首推3年质保服务)

二、 质保期内的售后服务：

设备调试完成后，供方随时以电话、书面或者其他联系方式解答需方产品使用中的疑问。我方在接到用户报修电话后2-4小时内进行故障定位，并提出解决方案，最终指导用户排除设备故障，若现场解决不了的，我方会在48-72小时内提供现场服务，最终解决设备故障。保修期内人为或自然灾害引起的故障或损坏，仅收取维修成本费。

三、 定期回访服务：

售后服务人员每年至少上门走访客户一次或由客服人员进行电话回访，对运行的设备实施现场检查，及时发现设备运行中出现的隐患，减少设备发生故障的概率，保证客户设备的稳定运行。

四、 质保期外的服务：

在质保期外，售后服务人员会不定期的对设备进行上门或电话回访，了解产品的后续使用情况，提供设备的维护或使用建议。质保期外的设备维修，我方会根据用户需要，如需要到现场进行维修的更换件只收取工本费和维修成本费。

五、 软件升级

设备使用一段时间后，我方会根据用户要求，对设备进行软件升级，提高设备的使用性与可操作性。同时，根据用户不同时期，对设备的要求，我方还可提供设备的改造升级等相关工作，以满足客户的不同需求。

济南东辰试验仪器有限公司欢迎各方友人来电、来访咨询洽谈！