

ZJ.YD65药芯耐磨焊丝 YD65堆焊丝 YD65耐磨药芯焊丝

产品名称	ZJ.YD65药芯耐磨焊丝 YD65堆焊丝 YD65耐磨药芯焊丝
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:1.2 1.6 2.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

YD65耐磨药芯焊丝 堆焊对辊机专用 [耐磨焊丝](#)厂家

名称 规格 硬度 使用说明

ZJ.YD114 1.2mm 1.6,mm 50~55 堆焊层的锰含量达到14%，受严重冲击后。具有快速加工硬化的特点

ZJ.YD115 1.2mm 1.6,mm 50~55 加工硬化效果显著糜谗芒现爻寤鞣另谈侄押

ZJ.YD212 1.2mm 1.6,mm 50~55 气保耐磨药芯焊丝

ZJ.YD227 1.2mm 1.6,mm 55~60 气保耐磨药芯焊丝

ZJ.YD256 1.2mm 1.6,mm 52~56

用于堆焊在轻击下经受强烈磨料磨损的工件，如磨煤机磨辊、溜槽、料钟及矿山机械和建材机械等。

ZJ.YD258 1.2mm 1.6mm 60~65 用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊

ZJ.YD261 1.2mm 1.6,mm 60~65 高硬度耐磨焊丝

ZJ.YD265 1.2mm 1.6,mm 60~67 高硬度耐磨焊丝

ZJ.YD288 1.2mm 1.6,mm 59~65 用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊

ZJ.YD322 1.2mm 1.6,mm 57~62 用来堆焊各种冲模、切削刀具及修复要求耐磨损性能较高之机械零件

ZJ.YD350 1.2mm 1.6,mm 32~35 连铸辊的堆焊

ZJ.YD351 1.2mm 1.6,mm 38~42 连铸辊的堆焊

ZJ.YD352 1.2mm 1.6,mm 45~50 连铸辊的堆焊

ZJ.YD405 1.2mm 1.6,mm 50~55 受中等冲击磨损部件的堆焊，榨糖机轧辊表面堆焊

ZJ.YD432 1.2mm 1.6,mm 50~55 受中等冲击磨损部件的堆焊，榨糖机轧辊表面堆焊

ZJ.YD467 1.2mm 1.6,mm 60 ~ 65

地铁盾构施工刀具刃口堆焊专用，该产品也可用于煤炭、矿石装载机料斗和刃口堆焊修复

ZJ.YD507 1.2mm 1.6,mm 38~44 510 以下中温高压阀门密封面的堆焊。

ZJ.YD508 1.2mm 1.6,mm 45~50 510 以下中温高压阀门密封面的堆焊。

ZJ.YD518 1.2mm 1.6,mm 45~50 堆焊层热强性和耐疲劳性能优良。适合作为热轧辊工作层的堆焊

ZJ.YD601 1.2mm 1.6,mm 60~64 用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊。

ZJ.YD605 1.2mm 1.6,mm 65~66 用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊

ZJ.YD611 1.2mm 1.6,mm 60~65 用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊

ZJ.YD688 1.2mm 1.6mm 62-67 铬基碳化硼耐磨堆焊焊丝，多用于破碎机的维修及再生修复

ZJ.YD818 1.2mm 1.6,mm 70~75 高耐磨抗裂碳化钨堆焊焊丝

ZJ.YD888 1.2mm 1.6,mm 58~62 高抗裂耐高温镍铬耐磨堆焊焊丝

ZJ.YD998 1.2mm 1.6,mm 73-78

碳化铌型高硬度耐磨堆焊焊丝（无裂纹型）