

ZJ.YD605耐磨药芯焊丝 YD605药芯堆焊焊丝 YD605焊丝

产品名称	ZJ.YD605耐磨药芯焊丝 YD605药芯堆焊焊丝 YD605焊丝
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:1.2 1.6 2.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

YD605?????????

??

??????HRC?63?65

牌号

熔敷金属主要化学成分 (%)

堆焊层硬度 特点及主要用途

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	其他
---	----	----	----	----	----	----

YD114

0.4 ~ 0.13 ~ 15	0.4 ~ 0.7	7	4 ~ 6	2 ~ 3		
-----------------	-----------	---	-------	-------	--	--

HRC : 50 ~ 55 堆焊层的锰含量达到14%，受严重冲击后。具有快速加工硬化的特点。

YD115			13 ~ 15			HRC : 50 ~ 55	加工硬化效果显著，用于受严重冲击高锰钢堆焊。
	0.4 ~ 0.13 7		150.4 ~ 0. 8				
YD350	0.20		0.8 ~ 1. 1	0.3 ~ 0. 5		HRC : 32 ~ 35	连铸辊的堆焊。
YD351	0.20		1.1 ~ 1. 5	0.3 ~ 0. 5		HRC : 38 ~ 42	连铸辊的堆焊。
YD352	0.20		1.1 ~ 1. 5	0.8 ~ 1. 2		HRC : 42 ~ 45	连铸辊的堆焊。
YD405	0.50	1.1 ~ 1. 5	5 ~ 8	0.5 ~ 0.V 7	0.50	HRC : 50 ~ 55	受中等冲击磨损部件的堆焊，榨糖机轧辊表面堆焊。
YD432	0.30		5 ~ 8	1 ~ 2		HRC : 50 ~ 55	
YD467	0.10 ~ 0.30	1 ~ 3 1	6 ~ 10	1 ~ 3 1		HRC : 52 ~ 55 (焊态) HRC : 5 8 ~ 60 (受冲击后)	地铁盾构施工刀具刃口堆焊，该产品也可用于煤炭、矿石装载机料斗和刃口堆焊修复。

YD507	0.20	10 ~ 12	1 ~ 2	Nb	0.50 HRC : 37 ~ 40	510 以下中温高压阀门密封面的堆焊。
YD508	0.20	10 ~ 16	1 ~ 2	Nb	0.50 HRC : 45 ~ 47	
YD518	0.12 ~ 0.15 0.8 ~ 2 1.05 ~ 6	13 ~ 14	2 ~ 4	1 ~ 1.5 V	0.50 HRC : 45 ~ 47	堆焊层热强性和耐疲劳性能优良。适合作为热轧辊工作层的堆焊。