

增强型真彩超声波探伤仪

产品名称	增强型真彩超声波探伤仪
公司名称	苏州恩达特电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市太湖西路522号
联系电话	13915430971 15896464596

产品详情

增强型真彩超声波探伤仪

EDT-87F性能特点

A 特优点

全数字，真彩显示器，根据环境选择背景色、亮度值可自由设定，领潮国内应用技术

数码飞梭旋钮，一键式操作

频谱分析，高速FFT运算，实测探头频率

高性能安保锂电，模块插接式，一机两电两充，引导潮流

B 发射脉冲

脉冲强度：分级选择，设200V、300V、400V，适用探头范围广

脉冲宽度：100-300ns连续调节，匹配不同频率探头探伤时的最佳灵敏度

阻抗匹配：51 、150 、200 、400 ，满足灵敏度及分辨率的不同工作要求

工作方式：单晶探伤，双晶探伤

C 扫描范围

零界面入射 ~ 14000mm (钢纵波) , 按比例调节, 连续调节两种模式。

D 放大接收

硬件实时采样: 150MHz, 波形高度保真

检波方式: 全检波、正、负检波、射频波显示

闸门信号: 单闸门、双闸门、全屏检索、闸门内峰值读数。

增值/全自动增益: 设0.1dB、2dB、6dB步进值, 设波幅高度值全自动增益方式

E 报警

闸门内, 曲线内声光报警及关闭

F 数据存储

50组快捷选择探伤参数通道, 预先调校好各类探头与仪器的组合参数, 自由设置各行业探伤标准, 方便存储、调用、复验、打印、通讯传输

内存1000幅探伤回波信号及数据, 实现存储、读出浏览, 单幅打印, 连续打印和通讯传输的计算机管理。

参数附件: 全中文设置探伤参数, 输入实时数据, 随机存储、调用、打印、报告通讯

G 探伤功能

波峰记忆: 实时检索缺陷最高波, 标定缺陷最大值

值计算: 直探头锻件探伤找准缺陷最高波自动换算

裂纹测高: 找准缺陷最高波, 实时衍射法测高

动态记录: 检测实时动态记录波形, 存储、回放

缺陷定位: 实显水平值L、深度值H、声程值S

缺陷定量: 实显SL定量值

缺陷定性: 通过包络波形, 人工经验判断

曲面修正: 曲面工件探伤, 修正曲率换算

距离补偿: 厚工件远距离探伤实时补偿, 避免漏检小缺陷

焊缝剖口形式: 实时探伤中描述声程过程, 实现缺陷定位

B型扫描：实时扫查，描述缺陷横切面

H 实时时钟记录

实时探伤日期、时间的跟踪记录，并存储

I 控制接口

高速USB、RS232两种接口提供传输打印

J 屏幕保护

待机时可关闭屏幕使仪器省电，减少开关机次数，延长使用寿命

EDT-87F技术参数

脉冲强度：200V、300V、400V三档可选

脉冲宽度：100-300ns连续可调

阻抗匹配：51、150、200、400 四档可选

工作方式：单晶探伤、双晶探伤

扫描范围：零界面入射 ~ 14000mm钢纵波

采样频率/位数：150MHz/8bits

检波方式：全检波、正、负检波、射频波显示

工作频率：0.5MHz ~ 20MHz（带宽可选：0.5-4MHz、2-8MHz、10MHz、2MHz-20MHz）

各频段噪声电平：< 15%

衰减器精度：< ±1dB/12dB

增益调节：110dB（0.1dB、2dB、6dB步进，全自动调节）

声速范围：（100 ~ 20000）m/s

动态范围：30dB

垂直线性误差：3%

水平线性误差：0.1%

分辨力：> 40dB（5N14）

灵敏度余量：> 62dB（深200mm 2平底孔）

数字抑制：（0 ~ 80）%，不影响线性与增益

电源、电压：直流（DC）7.2V ± 10%；交流（AC）220V ± 10%

工作时间：连续工作5小时以上（锂电池供电）

环境温度：（-10 ~ 40）（参考值）

相对湿度：（20 ~ 95）% RH

外型尺寸：215 x 165 x 45（mm）