

中华灯一般什么价 湖南地区中华灯生产厂家

产品名称	中华灯一般什么价 湖南地区中华灯生产厂家
公司名称	湖南浩峰光伏科技有限公司
价格	9800.00/套
规格参数	品牌:浩峰照明 型号:12米 产地:长沙
公司地址	长沙市开福区望麓园街道芙蓉中路一段468号湖南财富中心富座1108号房
联系电话	13027428205 15574056725

产品详情

湖南中华灯价格，中华灯生产厂家，中华灯厂家批发。欢迎咨询：15574056725（何先生）。

湖南节能灯和LED对比

一、节能灯的现状

近年来，我们国家一直在通过大量人力、物力、财力推广使用节能灯。随着白炽灯的淘汰，被“腾”出来的市场为节能灯带来了巨大的发展空间，越来越多的照明企业纷纷推出节能灯产品，抢占剩余市场。

目前，节能灯是消费者日常使用最广泛的白炽灯替换产品。其效率是白炽灯泡的五倍以上，平均寿命大约为8,000小时，技术成熟，与灯饰、灯具匹配性好，是一种简单而相对低成本的替换选择。然而，节能与环保本应该相得益彰的，但在节能灯身上，两者却走到了对立面，含汞的问题注定了节能灯终将被替换的宿命：一只普通节能灯平均含汞量0.5毫克，这些汞浸入地下会造成大约180吨水的污染。如果废旧节能灯处置不当，很可能成为“生态杀手”，而且废旧节能灯也已处理不当“好多年”，甚至现今仍没有合适的政策和措施出台。

二、LED灯具的现状

LED光源的更长寿命、高效、节能、环保等“理论优势”已经通过了实践的检验，LED光源的各项性能参数已不是以前常说的“在改善”，而是“在进一步提高”，LED产业整体的发展前景被普遍看好。

随着白炽灯的逐步淘汰和国家对节能照明产品的补贴，LED照明市场已在加快推进。业界甚至把2012年寄望为LED室内照明普及元年，LED的触角也正逐步深入到家居照明市场。但目前LED照明产品的价格问题仍然是阻碍LED大举进入家居照明市场的最主要因素。在价格方面，市场上1.2米长、21瓦的LED灯管的零售价正常在200元以上，而同样长度和瓦数的传统日光灯管价格基本在10元以下；在白炽灯的替换成本上，LED灯泡与传统节能灯在正常情况下也存在至少8倍以上的价格差异。这样的价格差距自然是LED照

明进入家居环境的最大障碍。不少灯具经销商也表示，目前LED家用照明尚处于推广阶段，更多的消费者还是趋向于购买价格相对较低的节能灯；在家用市场，节能灯仍为LED照明产品推广的最大劲敌，而且家居照明也始终是节能灯所擅长的领域。

LED灯具无疑是今后照明灯具发展的方向，但是怎样降低LED灯具的成本就成了LED是否能普及市场的一个重要环节。其实在这几年时间里面，LED照明灯具的价格都在以每年35%-50%速度在下降，LED灯具价格将会下降到家家户户都能接受的范围，到时候就是LED照明时代的到来了。

湖南中华灯常用的是钢质锥形灯杆，其特点是美观、坚固、耐用，且便于做成各种造型，加工工艺简单、机械强度高。常用锥形灯杆的截面形状有圆形、六边形、八边形等，锥度多为1：90，1：100，壁厚根据灯杆的受力情况一般选在3-5mm。

由于太阳能路灯工作的环境是室外，为了防止灯杆生锈腐蚀而降低结构强度，必须对灯杆进行防腐处理。防腐的方法主要是针对锈蚀原因采取预防措施。防腐蚀要避免或减缓潮湿、高温、氧化、氯化物等因素的影响。常用的方法如下：

1、热镀锌：将经过前处理的制件浸入熔融的锌液中，在其表面形成锌和锌铁合金镀层的工艺过程和方法，锌层厚度在65-90um。镀锌件的锌层应均匀、光滑、无毛刺、滴瘤和多余结块，锌层应与钢杆结合牢固，锌层不剥离，不凸起。

2 喷塑处理：热镀锌后再进行喷塑处理，喷塑粉末应选用室外专用粉末，涂层不得有剥落、龟裂现象。喷塑处理可以更高的提高钢杆的防腐性能，且大大提高灯杆的美观装饰性，颜色也可以有多种选择。

此外，由于太阳能灯杆内安装有控制器等电气件（有的蓄电池也安装在灯杆内），设计太阳能灯杆除了要满足强度和造型方面的要求外，还必须注意灯杆防水性能和防盗性能，防止雨水进入灯杆内造成电气故障；维护门避免采用常规的工具就能打开（如内六角螺栓、钳子等），防止人为进行破坏或盗窃。

道路灯杆分为很多种，常用的有如下几种：

1.圆锥形灯杆 2.多边形灯杆 3.直杆 4.方形杆 5.多杆(双杆，3杆或4杆等)

湖南中华灯灯杆的生产与制造的工艺流程与所需要的设备。
常用路灯杆是指路边常用照明杆体（锥体）。

它的具体工艺流程大致可分为以下几点：

- 1、滚剪机下料。
- 2、折弯机折弯成筒状。
- 3、合缝焊将筒状缝隙合并。焊接法兰和电器门之类。
- 4、校直（焊接后有变形）和弯管（辅助机械直管不需要用）
- 5、通过打磨机进行打磨。
- 6、经过静电喷涂生产线进行表面喷漆或进行电镀。
- 7、配以电器出厂。

一、滚剪下料是将材料剪切成右图梯形，这道工艺使用的材料为 3- 8 不等的材料。

二、折弯机折弯成筒状。梯形材料的长短是根据用户的要求进行生产和制造的。

由于所使用的材料厚度不同他所选择的折弯机的大小就不同从 160 吨至 600 吨不等，长度有 12 米至 14 米不等，要更长的可以定制，如 16 米。所选择的设备是如左图双联折弯机 通过一种模具折弯成筒形

三、合缝焊将筒状缝隙合并。这道工序自然好懂顾名思义，就是将折弯成筒状的材料进行合并的焊接。半自动埋弧焊机龙门式大口径弧焊机

四、校直和弯管。校直是必需的，因为焊接下来的管子有一定的变形。所以要通过下面的机械进行整形如下左图。根据客户对路灯的工艺要求还有可能要求将杆体折弯成一定的角度，如果有这样的要求就必需使用如下右图这样的辅助机械弯管机。校直机弯管机

五、通过打磨机进行打磨。所选用的机械是如图，这道工序也是可以选配的，因为这道工序也是可以通过人工完成的，但如果是大批量的路灯生产一定是要进行机械操作的，这样非常省力省人工。打磨机

六、表面的静电喷涂设备。这道工序是通过喷涂生产线自动完成给灯杆体喷漆的过程。所选用设备是静电喷涂生产线如下图。

这道工序也有特殊要求会将电杆电镀这就不需要使用静电喷涂生产线，但针对你公司情况必需配备。

七、配以电器，这道工序不多说了。