

ZJ.DY600铸铁耐磨焊丝 D600 石墨堆焊焊线 高硬度 微裂缝

产品名称	ZJ.DY600铸铁耐磨焊丝 D600 石墨堆焊焊线 高硬度 微裂缝
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:1.2 1.6 2.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

YD600药芯耐磨焊丝 D600二保焊 盾构施工刃口高抗裂堆焊修复 特点：(1)yd-tbm气保护芯焊丝施焊条件简单，对刀体无需进行焊前预热和焊后热处理，焊接过程中电弧稳定、极少飞溅、无气孔、无裂纹，焊接过程稳定连续，具有良好的焊接工艺性能。卓君焊材(2)堆焊层硬度为HRC56~59，经0.5J~5J冲击功进行数千次冲击后无裂纹，品腾焊材硬度可达HRC58~HRC62；堆焊层经过3.5Kg和7.5Kg铅球1m高度***落体冲击5次以上均即可表现出冲击强化现象，硬度达到HRC56~HRC62。