

变形缝材料变形缝铝合金盖板造价

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 变形缝材料变形缝铝合金盖板造价 |
| 公司名称 | 南京阿维达工程材料有限公司 |
| 价格 | 55.00/米 |
| 规格参数 | 品牌:美硕 发货长度:3米/支 产地:南京 |
| 公司地址 | 江苏省南京市浦口区丽岛路1号 |
| 联系电话 | 17714538589 |

产品详情

盖板 建筑变形缝装置盖板应按设计需要分别采用钢板、不锈钢板、铝合金板。盖板外观应表面光洁、平整，不应有明显擦纹，端面平整。

盖板尺寸应符合设计图要求，宽度偏差应符合（-0.5，+1.5）mm/m。盖板最小厚度应符合表3的规定。

表3 盖板最小厚度 序号应用部位钢板不锈钢板铝合金板 1楼（地面）变形缝装置 3.0 3.0 4.0

2内墙变形缝装置 2.0 1.5 2.0 3顶棚（吊顶）变形缝装置 2.0 1.5 2.0

4外墙变形缝装置 2.0 1.5 2.0 5屋面变形缝装置 1.5 1.2 1.5 钢板 建筑变形缝装置盖板应采用钢板，钢板的技术应符合GB/T699中牌号25或GB/T700中牌号Q275的规定，钢板表面做热浸锌处理，锌膜最小厚度为50 μm,应符合GB/T13912的规定。 不锈钢板

建筑变形缝装置盖板应采用05Cr19Ni10不锈钢，处于严重腐蚀环境时应采用 022Cr17Ni12M02不锈钢，不锈钢的技术应符合GB/T3280及GB/T4237的规定，冷轧不锈钢板表面应做发纹处理，热轧不锈钢板表面应做抛光处理。 铝合金板 建筑变形缝装置应采用6063-T5/T6挤压型材，承重盖板应采用6061-T6或6005-T5铝合金，盖板宽度超过300mm实可采用相同强度的铝合金轧制板材加工。铝合金挤压型材的技术条件应符合GB/T6892及GB5237.1要求，铝合金轧制板材的技术条件应符合GB/T3880要求。铝合金板表面处理应采用阳极氧化或电泳涂漆、粉末喷涂、氟碳喷涂。表面处理的膜厚、级别、种类应符合表4的规定。 表4

表面处理 序号 表面样机氧化处理膜厚级别(图层种类) 膜厚指标 平均膜厚 平均膜厚

1 阳极氧化AA15 15 12 2 电泳喷涂阳极氧化膜B 10 8 漆膜 7 复合膜 16 3 粉末喷涂-40 膜厚 120

4 氟碳喷涂一般环境 30 25 严重腐蚀, 海滨环境 40 35

1. 8