

# 低价现货批发Gcr15轴承钢

产品名称	低价现货批发Gcr15轴承钢
公司名称	大连军航实业有限公司
价格	10.00/公斤
规格参数	国产:1 Gcr15:1 抚钢:1
公司地址	辽宁省大连保税区黄海西四路国商大厦201号307 K
联系电话	13555933358 15382236888

## 产品详情

大连军航实业有限公司批发GCr15轴承钢/ GCr15板材/ GCr15圆钢

### 概述

GCr15钢是一种合金含量较少、具有良好性能、应用最广泛的高碳铬轴承钢。经过淬火加回火后具有较高的硬度、均匀的组织、良好的耐磨性、高的接触疲劳性能。该钢冷加工塑性中等，切削性能一般，焊接性能差，对形成白点敏感性能大，有回火脆性。实际就是Cr15。

GCr15是一种最常用的高铬轴承钢，具有高的淬透性，热处理后可获得高而均匀的硬度。耐磨性优于GCr9，接触疲劳强度高，有良好的尺寸稳定性和抗蚀性，冷变形塑性中等，切削性一般，焊接性差，对白点形成敏感，有第一类回火脆性。在滚珠轴承制造中，用以杂质壁厚12mm.外径<250mm的H级至C级的轴承套，直径25.4-50.8mm的钢球；直径<22mm的滚子，此外也可用作承受大负荷.要求高耐磨性.高弹性极限.高接触疲劳强度的其他机械零件及各种精密量具冷冲模等。如机床的滚珠丝杆，涡轮喷气发动机喷嘴的喷口.柱塞.活门.衬套等。

### 执行标准:

中国GB/T18254-2002

日本JIS G4805:1991

美国ASTM A295:1998

统一数字代号:B00150

化学成分/元素含量(%)

C : 0.95-1.05 Mn : 0.25-0.45 Si : 0.15-0.35 S : ≤0.025 P:≤0.025 Cr:1.40-1.65 Mo: 0.10 Ni: 0.30 Cu: 0.25  
Ni+Cu 0.50

## 热处理

其热处理制度为：钢棒退火，钢丝退火或830-840度油淬。

热处理工艺参数：

- 1.普通退火：790-810度加热，炉冷至650度后，空冷——HB170-207
- 2.等温退火：790-810度加热，710-720度等温，空冷——HB207-229
- 3.正火：900-920度加热，空冷——HB270-390
- 4.高温回火：650-700度加热，空冷——HB229-285
- 5.淬火：860度加热，油淬——HRC62-66
- 6.低温回火：150-170度回火，空冷——HRC61-66
- 7.碳氮共渗：820-830度共渗1.5-3小时，油淬，-60度至-70度深冷处理+150度至+160回火，空冷——HRC 67

## 生产制造方法

对轴承钢的冶炼质量要求很高，需要严格控制硫、磷和非金属夹杂物的含量和分布，因为非金属夹杂物的含量和分布对轴承钢的寿命影响很大。夹杂物量愈高，寿命就越短。为了改善冶炼质量，近来已采用电炉冶炼并经电渣重熔，亦可采用真空冶炼，真空自耗精炼等新工艺来提高轴承钢的质量。

本公司提供国产及进口轴承钢材料品种多，规格齐全，特殊规格可订做加工。我司并提供原厂相关证书，材质证明书（化学成分机械性能）之类参数！敬请留意索取！欢迎各界人士用户来电咨询订购，本公司将免费送货服务！如有需要其他材料，欢迎来电咨询订购：0411-39521388/39521399 网址：www.dl-jhsy.com 联系人崔先生 手机：13555933358

客户在订购材料时，有需要样品件的客户请注意了，起订量：50KG起

（包邮）数量多价格优，欢迎您来电订购此材料，我司承诺：质量保证！价格廉优！诚信为本！