

大量现货批发NAK80模具钢

产品名称	大量现货批发NAK80模具钢
公司名称	大连军航实业有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	国产:1 NAK80:1 抚钢:1
公司地址	辽宁省大连保税区黄海西四路国商大厦201号307 K
联系电话	13555933358 15382236888

产品详情

大连军航实业有限公司批发（国产模具钢/进口模具钢）NAK80模具钢/ NAK80钢板 NAK80圆钢

NAK80概述

特性

NAK80是预硬塑料模具钢。有很好的抛光性能与雕饰性,放电加工性佳

NAK80出厂硬度：已预硬至36 ~ 45HRC

NAK80特点：无需热处理,抛旋光性极佳,切削性,蚀花性佳

真空脱气精炼处理钢质纯净。

球化退火软化处理，切削加工性能良好。

强化元素钒，钼特殊加入，耐磨性极其优异。

NAK80用途

使用在镜面抛光模具，防灰尘，电视机滤光板，化妆品盒，精密皱纹加工模具，办公自动化设备，汽车零件放电加工模具。透明产品或要求光洁度的产品，如家庭、汽车、相机、电脑等用品上的透明产品模具。

厚度不大于2MM薄板材，高效落料模，冲载模及压印模。

各种剪刀，镶嵌刀片，木工刀片。

螺纹轧制模和耐磨滑块。

冷敏模具，热固树脂成型模。

深拉成型模，冷挤压模具

物理性能

NAK80钢的特点：无需热处理,抛旋光性极佳,切削性,蚀花性佳。固溶处理 将模具或工件升温至600 预热，然后加热至840-900 保温一定时间（至少2小时），然后空冷至室温，固溶后硬度为29-32HRC。

依客户需求，亦可提供易于切削加工的固溶状态钢材（29-32HRC），模具精加工之后经时效处理硬度可达37-43HRC，可节省机加工费用和时间。

NAK80化学成分

元素 C Si Ni Mn Mo Cu Al

含量 0.12 0.35 3.20 1.80 0.2-0.50 1.0 1.0

NAK80力学性能

NAK80机械性质：

1，常温下的机械性质（20℃）

硬度 41HRC

0.2%降伏强度 103kgf/平方mm（147Ksi）

抗拉强度 128kgf/平方mm（147Ksi）

断面缩率 38.0%

伸长率 15.6%

冲击值（U-notch,20℃） 2.0Kgf-m/平方cm(151bf-ft)纵向

2，高温下的机械性质

机械性能 测试温度（

100 200 300

抗拉强度 (Ksi) - 145 143

断面缩率 (%) - 38.5 40.1

伸长率 - 15.9 16.0

冲击值 1.8 3.6 3.5

硬度 (HV) 395 375 360

NAK80加工方法

NAK80机械加工

切削工具

NAK80具有较高的硬度、切削阻力比其他钢种打，建议使用高速钢-M2(SKH9)或超硬合金-P40工具。

钻孔加工

钻孔加工时，所钻孔径越大，切削速度要越小。螺旋沟如果比标准小、长度短，将降低工具断裂的危险性。

铣床加工

进给量以0.06m/l为标准，如果进给量太大时，会降低工具寿命。

刨床加工

推荐用超硬合金刨刀，对于超硬合金刨刀，要使工具后斜角约8°，前间隙角10°以下，这样可获得较佳的结果；NAK80为析出硬化型预硬钢，硬度为40HRC左右，无需再热处理，可直接使用。

固溶处理

其目的在使合金成份均匀地固溶于奥氏体中。因不是淬火硬化，故不需很快的冷却速度，因此不会有很大的残留内应力。

析出硬化处理

升温并保持相当时间，镍、铝、铜等金属间化合物析出，使材料硬化。因不须靠淬火硬化，故无所谓一般钢料的质量效果问题，即使较厚的钢料也可获甚均匀之断面硬度分布。

焊接性能

焊接处及热影响区均不会硬化，硬度稍低于母材（已析出硬化），但焊接后再施予500 °C*5小时之析出硬化处理即可恢复硬度。

本公司提供国产及进口模具钢材料品种多，规格齐全，特殊规格可订做加工。我司并提供原厂相关证书，材质证明书（化学成分机械性能）之类参数！敬请留意索取!欢迎各界人士用户来电咨询订购，本公司将

免费送货服务！如有需要其他材料，欢迎来电咨询订购：0411-39521388/39521399 网址：www.dl-jhsy.com 联系人崔先生 手机：13555933358

客户在订购材料时，有需要样品件的客户请注意了，起订量：50KG起
(包邮)数量多价格优，欢迎您来电订购此材料，我司承诺：质量保证！价格廉优！诚信为本！