

大量销售Cr12MoV模具钢

产品名称	大量销售Cr12MoV模具钢
公司名称	大连军航实业有限公司
价格	17.00/公斤
规格参数	国产:1 Cr12MoV:1 抚钢:1
公司地址	辽宁省大连保税区黄海西四路国商大厦201号307 K
联系电话	13555933358 15382236888

产品详情

大连军航实业有限公司销售CR12MOV模具钢/ CR12MOV板材/ CR12MOV圆钢

cr12mov概述

Cr12MoV 钢有高淬透性，截面为 300 ~ 40 0mm

以下者可以完全淬透，在 300 ~ 40 0 时仍可保持良好硬度和耐磨性，韧性较Cr12 钢高，淬火时体积变化最小。可用来制造断面较大、形状复杂、经受较大冲击负荷的各种模具和工具。例如，形状复杂的冲孔凹模、复杂模具上的镶块、钢板深拉深模、拉丝模、螺纹挫丝板、冷挤压模、冷切剪刀、圆锯、标准刀具、量具等。

Cr12MoV 特性介绍：

合金工具钢：Cr12MoV

标准：GB/T 1299-1985

适用范围：

冷作模具钢，钢的淬透性、淬火回火的硬度、耐磨性、强度均比Cr12高。用于制造截面较大、形状复杂、工作条件繁重下的各种冷冲模具和工具，如冲孔凹模、切边模、滚边模、钢板

深拉伸模、圆锯、标准工具和量规、螺纹滚模等。

物理性能

化学成份：

碳 C：1.45 ~ 1.70

硅 Si：0.40

锰 Mn：0.40

硫 S：0.030

磷 P：0.030

铬 Cr：11.00 ~ 12.50

镍 Ni：允许残余含量 0.25

铜 Cu：允许残余含量 0.30

钒 V：0.15 ~ 0.30

钼 Mo：0.40 ~ 0.60

力学性能：

硬度：退火,255 ~ 207HB,压痕直径3.8 ~ 4.2mm;淬火, 58HRC

Cr12MoV用途

Cr12MoV模具钢淬透性、淬火回火后的硬度、强度、韧性比CR12高，直径为300~400mm以下的工作可完全淬透，淬火变形小，但高温塑性较差。Cr12MoV多用于制造截面较大、形状复杂、工作负荷较重的合种模具和工具。

热处理工艺

热处理规范

热处理规范：1)淬火,950 ~ 1000 油冷;2)淬火1020 ,200 回火2h。

金相组织：细粒状珠光体+碳化物。

交货状态：钢材以退火状态交货。

深冷处理

Cr12MoV钢经深冷处理，深冷处理可使淬火马氏体析出高度弥散的超微细碳化物，随后进行200 低温回火后，这些超微细碳化物可转变为 碳化物。未经深冷处理的马氏体，在低温回火后，仅在某些局部区域析出有少量的 碳化物。Cr12MoV采用低温化学热处理方法,在保持Cr12MoV钢高硬度和高耐磨性的基础上,离子渗氮、气体氮碳共渗、盐浴硫氰共渗种常用的低温化学热处理渗层的粘着抗力。3种低温化学热处理渗层均有显著的抗冲击粘着作用,其中尤以盐浴硫氰共渗最佳。Cr12MoV钢制不锈钢器皿拉伸模经气体氮碳共渗处理后,使用寿命达3万件以上,较常规淬火、回火处理的同类模具寿命提高10倍以上。

加硬处理

为提高模具寿命达到80万模次以上，可对预硬钢实施淬火加低温回火的加硬方式来实现。淬火时先在500-600℃预热2-4小时，然后在850-880℃保温一定时间（至少2小时），放入油中冷却至50-100℃出油空冷，淬火后硬度可达50-52HRC，为防止开裂应立即进行200℃低温回火处理，回火后，硬度可保持48HRC以上

本公司提供国产及进口模具钢材料品种多，规格齐全，特殊规格可订做加工。我司并提供原厂相关证书，材质证明书（化学成分机械性能）之类参数！敬请留意索取！欢迎各界人士用户来电咨询订购，本公司将免费送货服务！如有需要其他材料，欢迎来电咨询订购：0411-39521388/39521399 网址：www.dl-jhsy.com 联系人崔先生 手机：13555933358

客户在订购材料时，有需要样品件的客户请注意了，起订量：50KG起

（包邮）数量多价格优，欢迎您来电订购此材料，我司承诺：质量保证！价格廉优！诚信为本！