

# 木工数控车床厂家、全自动木工数控车床厂家厂家直销

产品名称	木工数控车床厂家、全自动木工数控车床厂家厂家直销
公司名称	山东高密旭东机械厂
价格	37000.00/台
规格参数	高密旭东数控木工车床:旭东机械 xdjx-p150s:3000*1500*1500 山东省高密市姜庄镇:李仙村
公司地址	山东省高密市姜庄镇李仙村
联系电话	05362666901 15953689049

## 产品详情

高密旭东数控木工车床的特点

- 1、操作系统简洁友好的中文操作界面，操作简单方便
- 2、加工精度高，具有稳定的加工质量，表面加工质量比普通木工车床好，后继砂磨工作量大大减少，可提高工作效率。
- 3、有自动换刀的四工位的电动刀架；
- 4、加工零件改变时，一般只需要更改数控程序，可节省生产准备时间；
- 5、机床本身的精度高、刚性大,可选择有利的加工用量，生产率高一人可操作2-5台数控车床;可节省人工成本.
- 6、机床自动化程度高，可以减轻劳动强度；
- 7、对操作人员的素质要求较不高，容易编程,易学易用.
- 8、驱动部份采用高精度伺服电机驱动系统，保证设备启动时的准确定位和精确运动。
- 9、传动部件采用了优质精密滚珠丝杠，保证了运动精度。
- 10、无需模具，节约做模具的成本及时间，缩短产品的研发周期。
- 11、本机床可附加自动加油，减少导轨的磨损，提高加工精度。

买实木楼梯立柱加工设备 全自动多功能木工车床订购找山东数控木工车床生产销售厂家，价格低，我们的木工车床的控制系统是我公司自主研发。符合国内普通工人的操作习惯，操作提示明了。全汉化提示。重要的是质量有保障，更多木工车床可供选择楼梯扶手专用设备\楼梯立柱木工车床\木楼梯扶手木工车\楼梯扶手车床\桌椅腿车床\楼梯立柱木工车床\楼梯扶手专用机械\数控木工车床\家具木工车床\实木楼梯木工车床\花瓶木工车床\木碗木工车床\笔筒木工车床\楼梯栏杆木工车床\乐器配件木工车床价格低、质量有保证。

数控实木楼梯立柱加工设备，采用了高速耐磨动力床头，加大全铸钢床身，金属数控车部件，研磨丝杠传动，更稳，更快，光洁度更高，噪音更低，双刀同时加工，切削大，操作简单、性能稳定，普工，女工即可操作，解决目前技术工人工资高的难题。并且一人可操作2-3台，大大降低生产成本。产品质量保证，售后三包，上门安装 调试 培训一条龙服务。

实木楼梯立柱加工设备可以加工范围：各种楼梯立柱、罗马柱、将军柱、桌椅腿、脸盆架、木花瓶、木柱台、棒球棍、车木家具、儿童床立柱等的圆柱型工件的加工等多种车木工艺品。

我们一家集设计生产出售数控木工车床,工艺品木工车床于一体,产品有:实木楼梯扶手车床,(花瓶,桌椅腿,制衣架,木碗,木杯等)全自动木工车床,出售的木工数控车床可加工：楼梯立柱，弯曲圆形，花瓶，桌椅腿，欧式家具罗马柱、木制衣架和脸盆，圆柱形、圆锥形、弧形、球形等复杂形状的回转体木制品或木质半成品，价格低,质量有保证！更多加工楼梯扶手木工车床、楼梯立柱木工车床型号全速速选购，厂家直销省去中间商，为您省更多，产品有保障！

实木楼梯立柱加工设备：可加工木材、竹子碗、盘子、高脚杯、瓶盖、杯子盖、刀柄、擀面杖和笛子、箫、唢呐、大提琴配件等乐器等。

- 1、采用高性能变频器,变频调节，无级变速，根据工件大小实时调整转速，节约电能。
- 2、多级安全过载保护，有效保护电机和机械，确保设备在正常的负载下运行。

采用U盘连接方式，更改花型方便、无需现场编程、系统可更新升级

- 1、绘图简便，支持多种绘图格式、支持多种绘图软件，便于无绘图基础人员掌握使用。
- 2、自动识图，只须绘制简单的图形文件，即可进行加工，无需复杂的编程过程。
- 3、旭东数控系统可用U盘进行升级更新，实现远程编写，本地操作。
- 4、支持单、双刀一次加工成型，无需编写复杂的程序即可完成多次不同切削量的加工，满足不同的工件

加工需求，方便快捷。

- 5、暂停记忆功能，便于加工过程中暂停工作的后续启动，以方便检查加工试件的质量（精度和光洁度），即时做出调整。
- 6、专用数控高速高精度数控操作系统，操作简单、学习时间短，无需要专业知识，加工速度更高，加工产品一致性好。

铸铁床身、减少变形、传动平稳

- 1、床身按机加工机床制作规范设计，采用一次性浇铸，经时效处理，减少工艺变形，提高设备的使用稳定性。
- 2、高性能皮带传动系统，保证加工工件的质量及设备使用寿命
- 3、风冷电控柜，有效降低电器控制柜的温度，延长各电器元件的使用寿命

- 1.本设备带自动定心系统，可以帮助客户在上料时候无需画中心点，就可以定心加工。节省画心时间。更精准，速度更快。

- 2.配置高：变频器：无级变速变频器，精度高，性能稳定，耐用。

电机驱动：雷塞正品。性能稳定，精度高，不丢步落步。

导轨丝杠滑块：正品台湾上银，国际品质，质量可靠，精度高。

床身：铸造工艺，厚度大，永不变形，重量足够，增加了设备的整体稳定性，可以供加工40公分以上的大柱子。

- 3.作图简单。电脑画图，U盘输入，改变了传统手工输入量尺寸的复杂方式，花型随意变化，随意设计，输入更精准，一次成功。

- 4.变频器调速度。可以无极变速，速度掌握在手柄中，随时可以按个人要求调控。推翻了以往用皮带轮调速度的历史，让使用者，更方便随意。让设备的使用更人性化。

- 5.速度快，产量高。9\*9左右的大柱子可以在一分钟之内完成。相比人工来讲，更省时省力。

数控木工车床，由铸造工艺制造，是一台三维立体加工设备，该设备采用CNC最新系

统，自主研发的双刀同时加工技术，300mm直径以内，一刀成形，无需回刀，精度高，光洁度

高。操作时，只需在电脑上完成图样设计，用USB接入机器，便可按键操

像楼梯立柱/桌腿、家具腿、碗装工艺品等，旭东数控木工车床都可以进行加工，并且旭东数控木工车床具有雕刻+拉槽+麻花功能，使加工出来的木工制品更加美观，别具一格，并且提高了生产效率，价格实惠，受到广大客户的支持，可以根据自己想要的木工制品自己进行设计，具有多变性和灵活性，欢迎您来山东高密旭东数控木工车床。

适用人群：小学文化及以上

楼梯扶手机械|实木楼梯立柱车床|楼梯立柱木工车床|楼梯扶手木工数控车床|家具桌椅腿木工工艺加工设备

- 1.变频器-----进口丹麦丹弗斯变频，变频功能强，持久耐用。国际知名品牌。
- 2.导轨丝杠滑块-----台湾上银。（国内知名品牌）
- 3.电磁继电器等小部件----进口，抗噪耐用。
- 4.电机驱动--雷塞，国内知名品牌，精度高，耐用。
- 5.床身-----铸造床身，非焊接。永不变形，保证了设备的精度跟寿命。
- 6.设备重量-----1.6吨重，转速高的情况下依然稳定，保证了人身安全以及产品的精度。可以加工大将军柱，床身不会晃动。
- 7.设备配置粗车系统.....可以加工贴板的木料。
- 8.皮带传送，稳定，容易买到，换皮带容易。
- 9.变压器--翰克斯品牌的。持久耐用。
- 10.电源开关.....进口日本松下，国际品牌。
- 11.电磁继电器....进口西门子的。
- 12.设备配置自动定心系统。精准。

1.本设备带自动定心系统，可以帮助客户在上料时候无需画中心点，就可以定心加工。节省画心时间。更精准，速度更快。

2.配置高：变频器：无级变速变频器，精度高，性能稳定，耐用。

电机驱动：雷塞正品。性能稳定，精度高，不丢步落步。

导轨丝杠滑块：正品台湾上银，国际品质，质量可靠，精度高。

床身：铸造工艺，厚度大，永不变形，重量足够，增加了设备的整体稳定性，可以供加工40公分以上的大柱子。

3.作图简单。电脑画图，U盘输入，改变了传统手工输入量尺寸的复杂方式，花型随意变化，随意设计，输入更精准，一次成功。

4.变频器调速度。可以无极变速，速度掌握在手柄中，随时可以按个人要求调控。推翻了以往用皮带轮调速度的历史，让使用者，更方便随意。让设备的使用更人性化。

5.速度快，产量高。9\*9左右的大柱子可以在一分钟之内完成。相比人工来讲，更省时省力。

数控木工车床，由铸造工艺制造，是一台三维立体加工设备，该设备采用CNC最新系

统，自主研发的双刀同时加工技术，300mm直径以内，一刀成形，无需回刀，精度高，光洁度

高。操作时，只需在电脑上完成图样设计，用USB接入机器，便可按键操

高密旭东机械数控木工车床的优势：

一、界面操作简单；

控制系统是我公司自主研发。符合国内普通工人的操作习惯，操作提示明了。全汉化提示。

二、样品加工快捷；

目前的数控系统采用国际CNC代码转换来实现加工，操作其界面要经过很长时间的技术培训，即便是掌握了，拿一根普通的楼梯立柱来说，打样也需要很长的时间。但是用旭东科技生产的数控车床打一根同样的样品只需要不到半个小时。

三、车削光洁；

旭东机械采用的是变频调速电机，速度可以根据加工需要随意调节从0-3800转任意调节。长工件配备跟刀器，保证了车削时工件的稳定性。四；效率高。系统设有3个刀速档位，根据实际加工部位的需要可以任意植入不同的刀速，一般加工长80cm直径4.8cm的楼梯立柱只要1-2分钟左右。双轴数控车床则在1-2分钟内加工出2根柱子。

五、加工成本低

普通手把刀是需要有一定技术的人员操作，一般来说技术人员工资要高出普工的3倍左右。数控车床则普通工就能操作加工。背刀车床的成型刀一般要在2000元左右，可以说是价格昂贵。尤其对3000件以下的订单则更不合算。

六、稳定性好；求进行选择。