

ZJ.D55F药芯耐磨焊丝 YD55F耐磨药芯焊丝 D55F堆焊丝

产品名称	ZJ.D55F药芯耐磨焊丝 YD55F耐磨药芯焊丝 D55F堆焊丝
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:1.2 1.6 2.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

YD212 硬度50~55 YD227 硬度55~60 YD256 硬度52~56 用于堆焊在轻weichong击下经受强烈磨料磨损的工件，如磨煤机磨辊、溜槽、料钟及矿山机械和建材机械等。YD258 硬度60~65 用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊YD261 硬度 60~65 YD265 硬度60~67 YD288 硬度 59~65 用于各类耐磨耐冲击的表面堆焊YD322 硬度57~62 用来堆焊各种冲模、切削刀具及修复要求耐磨损性能较高之机械零件YD350 硬度32~35 YD351 硬度 38~42 YD352 硬度45~50 都是用于连铸辊的堆焊YD405 和YD432 硬度 50~55 受中等冲击磨损部件的堆焊，榨糖机轧辊表面堆焊YD467 硬度 60 ~ 65 地铁盾构施工刀具刃口堆焊专用，该产品也可用于煤炭、矿石装载机料斗和刃口堆焊修复YD507 硬度 38~44和 YD508 硬度 45~50 用于 510 以下中温高压阀门密封面的堆焊。YD518 硬度45~50 堆焊层热强性和耐疲劳性能优良。适合作为热轧辊工作层的堆焊YD601 (Z) 硬度60~64和YD605 (Z) 硬度65~66和YD611 (Z) 硬度60~65 用于磨煤辊、磨盘的修复和再制造，以及输送带、料斗、挖掘机、铲齿、筑路机、采石场设备、混料机和鼓风机叶片等堆焊YD688 硬度62-67 铬基碳化硼耐磨堆焊焊丝，多用于破碎机的维修及再生修复YD818 硬度 70 - 72 高耐磨抗裂碳化钨堆焊焊丝YD888 硬度 58~62 高抗裂耐高温镍铬耐磨堆焊焊丝YD998 硬度 65 - 70 碳化铌型高硬度耐磨堆焊焊丝（无裂纹型）