

专注重庆厂房桥架安装

产品名称	专注重庆厂房桥架安装
公司名称	重庆集丽装饰工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	重庆市九龙坡区火炬大道101号12-5号
联系电话	18375611456

产品详情

重庆集丽装饰工程有限公司，专注厂房装修与改造20年。联系电话：15823845554田先生
023-87100599杨女士

专业品质，卓越追求

桥架

钢构件的防腐，首先进行基层清理，将涂装部位的铁锈、焊缝药皮、焊接飞溅物、油污、尘土等杂物清理干净。基面清理除锈质量的好坏，直接关系到涂层质量的好坏。目前构件除锈方式主要分为抛丸除锈，喷砂除锈，酸洗除锈，人工除锈四种。（1）抛丸除锈：抛丸除锈工艺是近几年发展起来的新工艺，H型钢构件焊接完成后进入抛丸除锈封闭空间，可以对钢构表面的中锈以下程度构件进行抛丸除锈，抛丸除锈工艺除具有除锈作用本身以外，还可以消除H型钢构件焊接完成以后产生的残余应力，改善钢构件施加荷载后的受力状态。我公司具有进行抛丸除锈的车间和设备，与传统的手工除锈、喷沙除锈相比，具有抗腐蚀年限更长、改善构件应力状态的特点。……（3）高强螺栓的长度为：螺杆长度=母材厚度+连接板厚度+增长值，增长值的取定一般M16取25mm，M20取30mm，M22取35mm，M24取40mm。（4）高强螺栓安装时，高强螺栓必须能自由穿入；错孔在2~5mm时可采用先用普通螺栓把紧连接板再用铣刀铣孔的方法处理，当螺孔超过规范要求的2mm时换用相应规格的高强螺栓；当错孔大于5mm以上时，先电焊补孔，再重新钻孔。（5）在钢构校正完毕后，即可安装高强螺栓，先用1/3普通螺栓紧固后进行初拧，初拧完成后将普通螺栓换穿高强螺栓，再对其进行初拧，最后终拧，并在高强度螺栓安装当天进行油漆封