

产品详情

直径 (mm) 电流 (A) 电压 (V) 伸长度 (mm) 气体流量 (CO₂) 1.2mm150~30016

D55焊丝是石墨型CO₂气体保护堆焊芯焊丝，堆焊时电弧稳定

大型工件堆焊时预热300度左右；

例如：高铬铸铁型堆焊焊丝，具有优良的耐磨性及抗擦伤性能，清除熔焊飞溅物，严重锈蚀和堆

堆焊工艺性能良好

焊层无渣，成型好

堆焊层硬度：

HRC53~56

CCrSiMnNiMo2.5~4.520.0~24.01.5~2.51.0~2.00.1~0

参考规范：