

哈芬槽预埋件,哈芬槽预埋件生产,预埋槽道

产品名称	哈芬槽预埋件,哈芬槽预埋件生产,预埋槽道
公司名称	广西德妙商贸有限公司
价格	40.00/吨
规格参数	材质:槽钢 质量等级:正品 加工服务:粗加工
公司地址	南宁市大学东路 1 7 0 号南宁科德五金机电城 B 街 B 2 9 号
联系电话	13978171190 18169603616

产品详情

哈芬槽螺栓的 [表面处理](#)：渗锌为锌粉固态冶金热扩散[涂层](#)。其均匀性好，[青海](#)螺栓，[螺纹](#)、盲孔内都能获得均匀层。镀层厚度为10~110 μm，并且误差可控制在10%。它与基体的结合强度和防腐性能在锌涂层中([电镀](#)锌、热浸锌、达克罗)是最好的。其加工过程无污染，哈芬槽t型螺栓原理，最环保。

哈芬槽螺栓的表面处理：热浸锌为锌加热到液体下热扩散涂层。其镀层厚度在15~10 μm，并且不易控制，哈芬槽t型螺栓批发，但搞腐蚀性好，多用于工程中。热浸锌加工过程中污染严重，有锌废料和锌蒸汽等。

由于镀层厚，在[紧固性](#)中引发了内外螺纹难以旋合的问题。解决此问题有两种方法。一种

是在镀后再攻内螺

纹，虽然解决了螺纹旋合的问题。但

也降低了防腐性能。一种是在[螺母](#)

攻丝时，使螺纹大于标准纹约有0.16~0.75mm(m5~m30)，然后再热浸锌这样虽然也可解决旋合难题，但

付出了强度降低的代价。目前，有一种防松螺纹——美国“施必牢”内螺纹可以解决此难题。因其内螺纹与外螺纹未紧固时容隙大，可以用于容得下厚的涂层，所以不影响旋合性，同时防腐性能和强度亦保持原样，不受影响。因热浸锌加工的温度原因，它不能用于10.9级以上的紧固件。