检漏优质荧光粉.环保耐用检漏荧光粉

产品名称	检漏优质荧光粉.环保耐用检漏荧光粉
公司名称	佛山市美嘉彩化工有限公司
价格	100.00/公斤
规格参数	
公司地址	广东省佛山市禅城区岭南大道北永红工业区八座
联系电话	086-0757-83876987 13690668977

产品详情

检漏荧光粉在布袋除尘器怎么检查破袋漏袋查漏荧光粉用法:

布袋除尘器检查布袋破漏成了多年来工程师的难题，解决此难题能够减少多少人工和增加多少经济效益。对于小型单机除尘器来说可以直接拆开除尘设备，进行提出布袋检查办法，此办法直观而且快捷，但是针对大型袋式除尘器来说此办法行不通，因为大型设备可能有数千条甚至上万条滤袋，要是想从里面检查出1条或者几条破袋或者漏袋是非常困难的，我们要是孙悟空那还行。袋式除尘器在我国应用非常广泛，增长速度也非常快，而布袋的投资是设备投资的10%-30%。滤袋更换周期为1.5-3年。也可以采用清洗除尘器布袋方法延长寿命至3-5年。

检查破袋方法:

因为布袋除尘器检漏很麻烦，所以有好多工程师研究方法和仪器。例如：在除尘器出口的风道上安装测尘仪器，仪器检测到粉尘超标就会发出报警。这种办法不错，但是只知道有破袋，但是哪条布袋破了检测不到。当冒灰比较严重时候可以对分室除尘设备进行逐一关闭过滤室进行检查漏袋。但关闭某个室粉尘变小时候，可以确定此室漏袋严重，但是此方法只针对分室除尘器。压力检漏是个好办法，但是投资大，维护不方便，就是在每条滤袋安装压力传感器通过电脑显示，此方法很少应用。

推荐检漏办法：

1.采用美嘉彩查漏专用荧光粉检漏，将定量检漏专用荧光粉加入除尘器入口，然后打开箱体盖子进行肉眼观察。此方法简单易行。美嘉彩检漏荧光粉的粒径：首要，查漏荧光粉检漏的机理是在除尘器的烟气上游喂入检漏荧光粉，使检漏荧光颜料在气流平分散开，并跟着气流进入除尘器花板下方的脏气室内的所有空间，最终抵达并集聚在除尘布袋外表，若是布袋及除尘器的金属部件有走漏点，有些检漏荧光色粉即随气流经过走漏点并集聚在走漏点净气室一侧。当在净气室用检漏灯火进行照耀查看时，走漏出的

检漏荧光粉会被激起宣布荧光。要让荧光粉可以在气流平分散开来并抵达布袋除尘器脏气室的所有空间旮旯，这就需求荧光粉的分散性要非常好，而且不容易敏捷沉降下来。要抵达该意图，荧光粉的粒径散布变得至关重要。一般，粒径超越10微米的粉尘沉降速度较大，所以荧光粉的粒径不该超越10微米。一起，目前市场的除尘布袋主要以过滤1—10微米区间的颗粒物为方针，关于低于1微米的颗粒的捕捉才能较差，所以荧光粉中不该富含小于1微米的颗粒，不然，小于1微米的荧光粉颗粒会穿过滤料抵达除尘器的净气室，使检漏者无法正确判别布袋实践破损状况；有些小于1微米的荧光粉颗粒能够滞留在滤猜中形成滤料的阻力上升。所以，美嘉彩化工检漏专用的荧光粉的粒径控制在1—10微米范围内，1微米以下的颗粒被严厉筛除，95%的粒径会集在1—6微米区间呈窄正态散布，均匀粒径在3.5—3.6微米左右。

2.土办法检查，打开箱体盖检查布袋，若是袋口粉尘比较多，且室门灰尘较多，那么此室内，粉尘多的布袋肯定是漏袋。

3.激光潜入法袋式除尘器检漏相似潜望镜刺进除尘器内寻觅泄露点，该技能应用了许多现代科技成果，如光学散射成像、计算机图画处置、激光定位等。当光线照耀空气中悬浮微粒时，会看到显着的亮点，这就是细小粒子对光的散射表象。在光的照耀下，因为照耀光振动电磁场的效果，散射体发生极化而感应出振动电磁多极子，散射体电磁多极子发生的电磁振动，向各个方向辐射出电磁波，构成散射光，它的强度与微粒数量、粒经、入射光强度成正比。传统的办法是用光电倍增管测散射光的强弱，这里是用摄像机直接调查散射光的图画，十分直观，能够看出烟尘在净化室的形状和活动状况，能够看到因滤袋破损冒出烟尘的方位，然后能够找到破损滤袋的方位。

检漏荧光粉电袋复合式除尘器荧光粉检漏和预涂灰方案

电袋复合式除尘器荧光粉检漏和预涂灰方案:

荧光粉检测一般在滤料全新安装后进行，以检测其气密性。该系统为运行后系统，须先对滤袋清灰后进行检测，针对这样的情况并结合该除尘器的特点我们拟定如下检测方案，以帮助检测漏灰的确切位置。 准备事项 粉红色荧光粉 开始投粉前,务必是的旁路阀处于关闭状态，提粉红色荧光粉检测一般在滤料全新安装后进行，以检测其气密性。该系统为运行后系统，须先对滤袋清灰后进行检测，针对这样的情况并结合该除尘器的特点我们拟定如下检测方案，以帮助检测漏灰的确切位置。准备事项：美嘉彩化工粉红色荧光粉 开始投粉前,务必是的旁路阀处于关闭状态，提升阀处于在线状态（有的是除尘器前后挡板门形式的，挡板门必须要确定是打开的）。引风机的风量开到60%-70%左右，同时送风机也要开一定的量，以便荧光粉更为均匀顺畅地分布. 自备专用荧光粉检测用荧光灯和手电 根据工厂情况,检测宜晚上天黑后进行(便于荧光灯检测)

操作指南 ：检测中，请按以下操作要求为指南，进行检漏操作，如运行现场情况有所变化，请根据实际情况予以调整：- 首先在确定旁路阀关闭，烟气走除尘器的情况下。在清灰系统停止运行的条件下,引风机50%开度以上运行，最好是60%。将美嘉彩科技粉红色荧光粉按每平米过滤面积为2-4g的用量投入除尘器的进风管道的开口处。至于开口出一般选在烟气刚进入到除尘器的进气口为最佳位置，以确保荧光粉均匀的全部投入到除尘器内，不会沉积在管道或者灰斗里面。 美嘉彩科技粉红色荧光粉的投入口位置为效率测试口，或者是从预涂灰管道投入进去。否则应考虑将荧光粉从除尘器的灰斗出口或灰斗检修门处投入。 美嘉彩科技粉红色荧光粉投入除尘器后，风机应至少保持运行20分钟以上，以确保荧光粉均匀地分布在除尘器的各个分室的滤袋上。 美嘉彩科技粉红色荧光粉投入完毕后，关闭主风机，

或者先打开旁路，然后再关闭除尘器前后的挡板门或者是提升阀，并打开除尘器的顶盖，用荧光灯(紫外线灯)，仔细地检测净气室内的花板接缝处，滤袋与花板的接口点等。检测时，周围环境亮度越暗越有助于泄漏检测工作的进行。

另外最好把旁路阀也连带检查一遍，毕竟关系到排放的标准，查看是不是很严密。 针对除尘器结构,可以除尘器顶部盖一层厚的帆布(要求盖上后净气室不见光)

分析原则:如果在净气室某一位置发现有桔黄色并发亮的粉状物,则说明附近有漏点,应注意查看粉状物的位置分布数量及走向,并用粉笔作标记.

观察重点位置:除尘器四壁,布袋口四周.旁路阀

如发现问题,应标记清楚,并及时处理

处理方法：在检查标记出来后，采取补焊的措施，着重注意在补焊的时候严禁电焊的火星掉入到袋子中，要采取防范措施。.

预涂灰方案，准备事项，涂灰粉料为Ⅰ级粉煤灰，

要采用带有气泵输送动力的灌装干粉煤灰运输车。 引风机的开度应在70%以上，以提高涂灰效率。

预涂灰完之后要关闭蝶阀。 理论上总涂灰量：50立方米

给灰速度10立方每小时。 涂灰时间5小时。

8,务必是的旁路阀处于关闭状态，提升阀处于在线状态。。

操作指南和检测效果：

风机负荷运转直至预涂灰结束约20分钟，以确保更为均匀顺畅地分布在各个灰斗里面。其中着重关注着在预涂灰的时候，各个室里面上升的压差反映，起初压差假如在100PA,预涂灰后最少要增加到200——300PA，也就是说必须增加100——200PA,如没有，预示着预涂灰失败，需重新进行。其中要注意涂灰的时间，越慢越好，要快的话基本上都沉积到灰斗里面了。压力显示是逐渐升高的。如首次预涂灰超过48小时而没有运行应在次进行预涂灰。

检漏荧光粉检漏技术查漏荧光粉使用方法：

美嘉彩检漏荧光检漏系统是美嘉彩公司开发的新型产品。它能减少工厂人员在检查漏袋破损、漏洞以及密封不严等问题时所花费的大量时间。系统中的结构性空气泄漏，如焊缝，金属封箱盖不密合等等问题，除非问题非常明显，否则不易被发现。通常在检查时，工作人员必须长时间暴露在除尘器的恶劣环境中。当美嘉彩检漏荧光粉被撒入袋除尘器中，它会飘向阻力最小的地方，最终聚积在泄漏点的周围。只要用专用单色灯照射就能轻易地找到泄漏点并清楚地知道泄露程度。

美嘉彩检漏荧光粉的用法计算荧光粉的用量，可以按如下步骤进行：每93平方米滤料，荧光粉用量为1磅。可以用下面的公式计算滤料面积：总过滤面积(平方米)=[（滤袋直径（米）*3.14*滤袋长度（米））]*滤袋总数量知道了每个箱室的总过滤面积，再除以93，就能得出所需荧光粉的磅数。荧光粉的用量也可能因风扇到滤袋除尘器之间的管道距离不同而有所变化。

美嘉彩检漏荧光粉的优点缩短停机检修时间操作简便产品技术成熟有5种不同颜色粉剂可供选择，适用于不同工况和多次测试。特别设计了不同粒径大小的颗粒组合比例，以达到最佳的可见定位效果。不含甲醛，对人体安全。

美嘉彩检漏荧光粉的颜色荧光粉有多种颜色，配合以下不同的颗粒组合，达到最佳效果。同时美嘉彩也提供纯色颜料色粉用于特殊工况。颜色的选择一定要与您的应用工况相匹配。粉红色-适用于各种工况橙色-适用于无氧化铁参与的各种工况绿色-适用于铝业、水泥业和电力行业；同时也是粉色、橙色的良好对比色，可用于多次测试。黄色-除水泥、石灰业和电力行业及气体中含硫的工况不适用以外，其它工况均适用。蓝色-
适用于各种工业，但不适用于浅色粉尘；同时是其他四种颜色的极好的对比色，可用于多次测试