

蛋白饮料灌装生产线常见问题(一)

产品名称	蛋白饮料灌装生产线常见问题(一)
公司名称	东莞市米目米信息技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市松山湖高新技术产业开发区去研发一路1号A栋8楼
联系电话	400-1819-123 18820337081

产品详情

一、脱气机管中有气泡

- 1.物料流速太大，建议使用多个通道。
- 2.检查管路接头是否已经扭紧。
- 3.真空泵没有工作。
- 4.使用注射器抽液时操作速度太快。

二、灌装线杀菌部分灭菌器腔体进汽阀无法闭合，导致腔体超压超温

利用电磁阀手动方式将阀芯与异物分离，再轻轻拧开阀芯，当感觉阀芯与异物之间没有压迫感时，再拔掉压缩空气管并直接打开阀芯，清除异物，故障排除。

三、灌装线杀菌部分灭菌器测漏不通过

- 1.腔体最好保持冷炉的状态，夹层先注入蒸汽，至少高于大气压。
- 2.运行泄漏程序，当真空状态达到65 mbar后，真空泵停止工作，经过一小段时间后，可以用手感觉主排汽阀进汽一端有没有温度，如果有温度说明主排汽阀已经泄漏。或者在测漏过程听冷凝器内部有没有水流返流的异响。

四、灌装线杀菌部分板式换热器出现外漏现象

- 1.在无压状态，按制造厂提供的夹紧尺寸重新夹紧设备，尺寸应均匀一致，压紧尺寸的偏差应不大于 $\pm 0.2N$ (mm)(N为板片总数)，两压紧板间的平行度应保持在2mm以内。
- 2.在外漏部位上做好标记，然后换热器解体逐一排查解决，重新装配或更换垫片和板片。
- 3.将开换热器解体，对板片变形部位进行修理或者更换板片。在没有板片备件时可将变形部位板片暂时拆除后重新组装使用。
- 4.重新组装拆开的板片时，应清洁板面，防止污物粘附着于垫片密封面。

五、灌装线杀菌部分板式换热器板片产生裂纹或穿孔

- 1.更换有裂纹或穿孔板片，在现场用透光法查找板片裂纹。
- 2.换热器维修组装时夹紧尺寸应符合要求，并不是越小越好。
- 3.板式换热器板片材料合理匹配。