

强力400型塑料粉碎机刀片 塑胶粉碎机破碎刀片

产品名称	强力400型塑料粉碎机刀片 塑胶粉碎机破碎刀片
公司名称	马鞍山市德裕宝机械刀片科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市博望新区长裕开发区
联系电话	0555-6771251 15655540588

产品详情

强力400型塑料粉碎机刀片 塑胶粉碎机破碎刀片

塑料粉碎机的主要特点: 此类机械采用合金钢刀片, 寿命长; 同时, 该械采用分离设计, 易于检修和清洗, 并有双层结构, 装有隔音材料, 噪音很低, 刀轴座经过严格的平衡试验, 机台底座并装有四轮, 移动方便。概述了撞击式粉碎的相关粉碎理论, 研究了常温下塑料粉碎机对普通塑料原料以及相关塑料回收进行超细粉碎的机理。通过塑料粉碎实验, 塑料粉碎机的原理及其实验流程, 讨论了转速、入料粒度、加料速度和出料口位置等工艺参数对粉碎效果的影响。根据其结构性能和塑料粉体说明, 结合粉碎机内粉体高频、高速、大应力、高应变速率的碰撞特征, 提出此粉碎效果属于脆性断裂的新观点。粉碎塑料材质的塑料粉碎机, 在注塑机或者造粒机生产原料的同时, 产生的不良品和水口料, 可以及时投入机边塑料粉碎机

粉碎机刀片：

采用65Mn弹簧钢, 9CrSi, T10等, 热处理硬度HRC52-55度。强力破碎机刀片: 采用SK5, T10, 9crsi, 6CrW2Si等, 热处理硬度HRC55-58。造粒机刀片: 全钢滚刀采用Cr12MoV, W6Mo5Cr4V2等; 镶钢滚刀刀体采用优质碳钢, 刀口镶嵌钨钴类硬质合金。热处理硬度HRC58-62度。

粉碎机刀片, 破碎机刀片, 塑料机械刀片, 滚刀, 制袋机刀片, 薄膜分切刀片等等。粉碎机刀片材质有T10, 9CrSi, 6CrW2Si, Cr12MoV, SKD11, D2, W18Cr4V, 硬质合金(钨钢), 生产的塑料机械刀片品种多, 规格全, 主要包括粉塑料粉碎机刀片, 塑料薄膜封切刀片, 塑胶粉碎机刀片

，合金塑料造粒机刀具，锋钢封切机刀片，塑料切粒机滚刀片，塑料滚切刀，切粒机滚刀，塑料破碎机筛网，化纤再回收机械刀片，高速破碎机刀片；饲料，秸秆粉碎机刀具共十多类产品几百种不同的型号产品。塑料机械刀片主要用于塑料，橡胶工业破碎机，与其它刀片一样，它需要精确的几何尺寸公差，以保证与机器良好的装配质量。它需要适合用户不同需求，切削不同对象的刀片材料化学成分的选择。它需要适合的刀刃角度，即保持刀刃的锋利，又使刀刃具有一定强度而不在使用中崩刃。它需要进行良好的热处理过程以达到刀片的适合硬度和很小的内应力，在使用过程中不至于变形，为您现货供应各类塑料机械类标准异形刀具。塑料机械刀片，品种繁多，规格齐全，采用优质钢材，具有良好的锋利度及耐磨性。为全国多家塑料机械设备制造配套刀具，全国各地的塑料机械加工所需机械刀具也有提供。非标塑料机械刀片产品可根据客户提供的图纸，规格及刀片材质，硬度值等要求加工定做。

一、介绍

- 1.采用进口特种工具钢精制刀具，刀具间隙可调整，可以重复刃磨，经久耐用。
- 2.采用高强度钢镙丝紧固刀片与刀座，承载力强大。
- 3.采用低速、隔音处理，噪音极小。
- 4.电机设过荷保护与电源连锁保护装置，双重保护电机及操作者安全。
- 5.进料斗采用优化设计，特殊防锈处理，避免物料在粉碎过程中泄漏及污染。
- 6.分离式设计，料斗，主体，筛滤网底座极易拆洗清料。
- 7.出料装置完美的设计，使操作者清理极为方便。
- 8.阶梯式动刀设计，破碎力特强。

二、片型破碎机性能特点:

片型刀结构介于爪刀、平刀之间，适合破碎普通片材、管材、型材、板材及包装材料等塑料制品、浇道口。

通用型塑料粉碎机，采用密封轴承，使轴承转动长时间保持良好；刀型设计合理，产品成粒均匀；刀座热缩处理，外形设计美观大方。

三、爪刀破碎机性能特点：

适用于各种塑料之粉碎再利用，尤其对各类硬性塑料（如料头、鞋楦料等）效果更佳，刀架优化设计，爪型刀可分散手力度，使得每片刀的剪切力加大，适合破碎厚材料，硬质料块、料头等；有效的提高了刀具切削力、减少刀具磨损；设有电控安全设计，箱体采用双层结构，内填隔音材料，使得设备具有良好的安全性及环保性，省电耐用。

四、平刀破碎机性能特点：

适用于箱类、薄管件、吹塑件、瓶、壳、PE、PP薄膜材料等塑料回收，平刀系列破碎机操作方便、换刀简便快捷，平型刀宽大的结构适合破碎体积薄壁、薄料产品，提高破碎效率；设有电控安全设计，箱体采用双层结构，内填隔音材料，使得设备具有良好的安全性及环保性，省电耐用。

技术参数

机器型号	碎料室口径	筛网孔径	破碎能力/小时	动刀	固定刀	电机功率		机械
PC180	185 * 150	6	100-150	9	2	2.2	3	76 *
PC250	250 * 220	6	130-200	6	2	4	5	97 *
PC300	320 * 240	8	220-300	9	2	5.5	7.5	115 * 8
PC400	420 * 275	10	350-500	12	2	7.5	10	125 * 9
PC500	520 * 300	10	450-600	15	2	11	15	141 * *
PC600	620 * 340	10	600-800	18	4	15	20	181 * *
PC700	720 * 345	12	800-900	21	4	15	20	182 * *
PC700	720 * 345	12	800-900	21	4	22	30	182 * *
PC800	773 * 460	12	800-1000	24	4	22	30	240 * *
PC800	773 * 460	12	800-1000	24	4	30	40	240 * *
PC800	773 * 460	12	800-1000	24	4	37	50	240 * *
PC900	870 * 550	12	1000-1200	27	4	22	30	240 * *
PC900	870 * 550	12	1000-1200	27	4	37	50	240 * *
PC900	870 * 550	12	1000-1200	27	4	45	60	240 * *
PC1000	1000 * 550	15	1500-2000	27	4	55	75	254 * *

一、粉碎机的操作规程：

- 1) 开启电源。
- 2) 按下粉碎机启动绿色按钮开关。
- 3) 用手将检查过的待碎塑料放入下料口。
- 4) 在旁监视机器的运作。

5) 碎完料后，按下红色按钮开关为停机。

二．粉碎机碎料工作程序：

1) 进入碎料室的水口料与废品或塑料件按胶料种类及颜色分开，且塑胶料中不能含有金属或类似硬物，

以免损坏粉碎机。

2) 开机前，检查机器运转是否正常。

3) 戴好口罩、戴好耳塞及防护眼镜等防护设备。

4) 用风枪将粉碎机内的粉尘及剩余的塑胶料清理干净。

5) 开启电源。

6) 按下粉碎机启动按钮开关，开启粉碎机。

7) 将需破碎之塑料缓缓放入粉碎机中，不可整箱倒入。

8) 在旁监视机器的运作（如发现异常声响应立即按下红色按钮开关停机，关闭电源，检查发生原因，

排除故障后方可重新开机）。

9) 停机前5分钟请勿投料，应让粉碎机室内的余料完全粉碎卸清后可按下红色按钮开关停机。

10) 关闭电源。

11) 清扫机器。

三．粉碎机清洗程序：

1) 关闭电源。

2) 打开机身上部活动部位。

- 3) 打开机身下部活动部位。
- 4) 取出筛网。
- 5) 用气枪清洁机身，刀片，筛网。
- 6) 清洗完毕后装上筛网，再盖上机身上、下活动部位。
- 7) 开启电源并试运行。