

苏州井申切削液防锈乳化油R-610不发臭切削液

产品名称	苏州井申切削液防锈乳化油R-610不发臭切削液
公司名称	苏州流畅润滑科技有限公司
价格	280.00/桶
规格参数	井申:润滑油 R-610:18L/桶 江苏:苏州
公司地址	江苏省苏州市平江区金星工业区星光路9号
联系电话	051265583485 13915514744

产品详情

【公司简介】苏州流畅润滑科技有限公司位于中国经济高速发展的热土，地处素有人间天堂之称的“苏州”，水网密布，高速公路四通八达，交通极为便利，周围各项经济产业发展成熟，人才资源得天独厚。本公司主要经营井申品牌的工业润滑油品种有：抗磨液压油、机油、齿轮油、空压机油、发电机油、链条油、冷冻机油、导轨油、防锈油、防锈油精、太古油（防锈乳化油）、油性切削油、水性半合成磨削液、主轴油、延伸油、冲压油、切削油精、放电加工油、水性全合成磨削液、锭子油、针织油、淬火油、传热油、绝缘油、黄矿油、白油和钙基脂、锂基脂、二硫化钼脂、高温脂，还有多种特殊用油。

【产品名称】防锈乳化油

【产品型号】R-610

【主要用途】金属加工打磨、防锈、冷却等

【执行标准】Q/320503WEL03-2012

【适用范围】R-610油品与冷水或温水及自来水均可乳化，唯使用地下水时，如硬度过高则易产生游离油份。配制时请将本油慢慢倒入水中混合，切勿将水倒入油中混合，以避免取得转化乳剂（水滴被油包住）反乳现象之可能性。建议与水之比例切削、钻孔铁金属1:10，非铁金属（铝、铜）1:20，研磨作业1:40。若每3个月至6个月换掉旧油，加入新油。可保持油品安定性，不易发臭。

苏州切削液 www.szliuchang.com

欢迎咨询订购!!! 联系人: 郑先生

联系电话: 15995666755

0512-65583485 877667744

传真: 0512-67575636

邮箱: wae163@163.com

qq:3141446720

企业官网: www.well-oil.com