

2.4465镍合金板材管材带材丝材

产品名称	2.4465镍合金板材管材带材丝材
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

2.4465高温合金简介：2.4465高温合金是Fe-Ni-Cr基固溶强化型变形高温合金，合金在900℃高温时具有中等的持久和蠕变强度。具有良好的抗氧化和耐腐蚀性能，良好的冷热加工成形性和焊接性能，适于制作在900℃以下长期使用的航空发动机燃烧室等部件，以及工作温度可达1080℃短时使用的高温部件，主要有板、带、管、棒、锻件和铸件。2.4465高温合金相似牌号：国标：NS1102,NS112,0Cr21Ni32AlTi，美标：2.4465，N08810，德标：2.4465,X5NiCrAlTi31-20。2.4465高温合金化学成分：铬Cr：20.5~23.5,碳C：0.05~0.15,铁Fe：17~20,锰Mn：1.00,镍Ni:余量,硅Si：1.0,钼Mo：8.0-10.0,钴Co：0.5-2.5,铝Al：0.1,钨W：0.2-1.0,钒V：0.35,硼B：0.005,硫S：0.015,磷P：0.015,铌Nb：0.01。2.4465高温合金特性：2.4465高温合金在高达1200℃时具有很好的抗氧化性、高温强度高、很好的成形性和焊接性、很好的抗应力腐蚀开裂性。2.4465高温合金物理性能：密度8.3g/cm³、熔点1260-1355℃，抗拉强度RmN/mm²:730，屈服强度RP0.2N/mm²:283，延伸率A5%:40。2.4465高温合金焊接性能：2.4465高温合金能用各种焊接工艺焊接，如钨电极惰性气体保护焊、等离子弧焊、手工亚弧焊、金属极惰性气体保护焊、熔化极惰性气体保护焊。优先考虑采用脉冲电弧焊,焊接前，材料需为固溶处理态，去除氧化皮、油污和各种标记印痕，焊缝两边约25mm宽范围需打磨至光亮金属表面。采用低热量输入，层间温度不超过100℃。不需要焊前和焊后热处理。2.4465高温合金应用领域：2.4465高温合金广泛应用于工业和航空汽轮机（燃烧室、整流器、结构盖）、工业炉部件、支撑辊、栅板、丝带和辐射管、石油化学炉中的螺旋管等领域。2.4465结语：随着高温合金工艺化的不断成熟，高温合金的应用会越来越广。在完善高温合金体系的同时，我们也需要建立和完善我国航空用高温合金的标准。通过开展标准化基础研究，加强新材料研制中的标准化，提高标准制修订的性和适用性，完善通用材料标准，加强制定材料配套标准，从而更好地满足我国航空航天发动机生产和发展的需要。也只有依据完善的标准体系，大力发展新材料，改进旧材料的性能，完善制备工艺，我们才能缩短与其他高温合金如美国、日本、法国等的差距，提高我国在高温合金领域的竞争力，确保我国的航空和领域的发展，提高我国在国际事务中的话语权。高温合金的车削：在高温（800~1000℃）下具有较高抗氧化能力，并能保持较高力学性能的合金材料称为高温合金。高温合金分变形高温合金和铸造高温合金两类，按合金基体成分又分为铁基及镍基两种。常用的铁基变形高温合金有：GH2036、GH2135等，镍基变形高温合金有：GH4033、GH4049等；铁基铸造高温合金有：K213、K214等；镍基铸造高温合金有：K417、K418、K438等；高温合金材料主要用于制造在高温条件下工作的零件，如燃气涡轮、叶片等。