

堆焊焊条CrMnMo D217耐磨焊条 堆焊高强度耐磨零件

产品名称	堆焊焊条CrMnMo D217耐磨焊条 堆焊高强度耐磨零件
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

河北卓君焊接材料有限公司经营焊接材料和铸造产品的销售，服务支持为一体的公司，我们和国际国内zhiming生产厂家建立良好的合作关系，负责在中国市场的销售和推广，为客户提供完整的工艺解决方案。我们为厂家及经销伙伴在缩短供应链，降低成本，提高产品品质，提升服务方面一共全方位保障。

D217A耐磨堆焊焊条 符合 GB EDPCrMo-A3-15

说明: D217A是低氢钠型药皮的CrMnMo型堆焊焊条，采用直流反接。

用途: 主要用于堆焊高强度耐磨零件。如30CrMnSi和35CrMnSi冶金轧辊的堆焊与修补、矿石破碎机部件、矿山4M3电铲斗齿及其它挖掘机斗齿的焊补等。

熔敷金属化学成分(%) 化学成分 C Mo Cr

保证值 0.50 2.50 2.50

堆焊层硬度: HRC 40

参考电流 (DC+) 焊条直径(mm) 3.2 4.0 5.0

焊接电流(A) 90~110 140~180 180~220

注意事项:

- 1.焊前焊条须经350-400 左右烘焙1h。
- 2.大件堆焊前预热至200-300 左右，并将堆焊部分表面的铁锈和油污清除干净。

