

ZJ.D106耐磨焊条 D106堆焊焊条 D106电焊条

产品名称	ZJ.D106耐磨焊条 D106堆焊焊条 D106电焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

牌号 GB标准 AWS标准 药皮类型 焊接电源 主要用途 D102 EDPMn2-03 钛钙型

AC、DC 用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。 D106 EDPMn2-16 低氢型 AC、DC+ 用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低

合金钢磨损件的表面，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。 D107 EDPMn2-15 低氢型

DC+ 用于堆焊或修复低碳钢、中碳钢及低合金钢磨损件的表面，如车轴、齿轮和搅拌机叶片等。

D112 EDPCrMo-A1-03 钛钙型 AC、DC 用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金

钢机件表面，特别适用于矿山机械与农业机械的堆焊与修补。 D126 低氢型 AC、

DC+ 用于堆焊受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢的表面，如车轴、齿轮、行走主动轮、搅拌机叶片等。 D127 低氢型 DC+ 用于堆焊受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢的表

面，如车轴、齿轮、行走主动轮、搅拌机叶片等。 D132 EDPCrMo-A2-03 钛钙型

AC、DC 用于受磨损的低碳钢、中碳钢及低合金钢机件表面，特别适合用于矿山机械与农业机械磨

损件的堆焊与修补。 D146 EDPMn4-16 低氢型 AC、DC+ 用于堆焊各种受磨损

的碳钢件表面及碳钢道岔。

试验项目	C	Mn
保证值	0.20	3.50
例值	0.14	3.10