



????????????

型号	FQL450S
功率	1.8KW
电源	220V/50HZ
最大包装尺寸	H 130 L+H 550 W+H 450 mm
最大封口尺寸	L550 × W450 mm
工作台面高度	800+50mm
工作效率	15-30包/分钟
工作气压	5(Kg/cm <sup>2</sup> )
噪音	75DB
机器净重	350Kg
机器尺寸	L1800 × W800 × H1480 mm

设备型号	BS4522N
工作电源	380V/50Hz
工作功率	12KW
载重	30kg
加热炉尺寸	L1500 × W450 × H220mm
包装尺寸	L1000*W350*H150mm
外形尺寸	L1910*W700*H1320mm
输送速度	0-10m/min
机器重量	250Kg

项目	明细	
送膜系统	电机	台湾“GPG”，包装送膜均匀平稳
	感应开关	韩国“Autonics”，准确控制送膜量
	滚筒	铝料滚筒，表面喷砂氧化处理
	打孔器	可调节针孔数量
输送系统	输送带	防滑尼龙带PVC输送带

	电机	台湾“GPG”，进料输送平稳
封口系统	检测定位	日本“Panasonic”，物料定位精度高、响应迅速
	发热源	采用高电阻合金丝均热式不锈钢发热管
	封刀	采用日本“大金”特氟龙喷涂高温合金钢
	温度控制	中国“汇邦”，数显温控仪，高精度、高稳定性
	封刀保护	韩国“Autonics”，防误切，保护操作人员
收膜系统	封刀气缸	台湾“AIRTAC”，使用寿命长，稳定性高
	电机	台湾“GPG”，收膜均匀平稳，带刹车
	收膜齿带	进口标准，稳定、耐用
控制系统	感应开关	韩国“Autonics”，准确控制回收废料时间
	PLC	日本“Panasonic”
	继电器	日本“OMRON”
	旋钮开关	德国“Siemens”
机壳	液晶屏	台湾“Weinview”
		碳钢喷塑，关键部位采用不锈钢和铝型材