

# CrMo堆焊焊条 ZJ.D112耐磨焊条 D112焊条交直流两用

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | CrMo堆焊焊条 ZJ.D112耐磨焊条<br>D112焊条交直流两用 |
| 公司名称 | 河北卓君焊接材料有限公司                        |
| 价格   | .00/件                               |
| 规格参数 | 规格:2.5-5.0mm                        |
| 公司地址 | 河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号            |
| 联系电话 | 0319-2585456 18803297221            |

## 产品详情

D112堆焊焊条 D112铬钼钢堆焊焊条 D112耐磨焊条D112电焊条》符合：GB EDPCrMo-A1-03说明：D112是钛钙型药皮的堆焊焊条。可以交直流两用。堆焊时电弧稳定，脱渣容易。用途：用于受磨损的低碳钢、中碳钢或及低合金钢机件表面。特别适用于矿山机械与农业机械的堆焊与修补之用。熔敷金属化学成分：（%）C Cr Mo 其他元素总量 0.25 2.00 1.5

2.00 堆焊层硬度:HRC 22参考电流(AC或DC + )焊条直径(mm) 3.2 4.0 5.0参考电流(A) 90-120 150-180 180-230注意事项: 1 焊前焊条必须经150 左右烘培1小时。 2

在堆焊大型工件前应预热至200 左右。并将堆焊部分表面的铁锈和油污清除干净。

主要销售：碳化钨合金耐磨焊条,合金堆焊焊条,钴基焊条，钴基焊丝，银焊条,纯镍z308铸铁焊条,铸铁气焊条,高温耐磨焊条,抗冲击耐磨焊条,可加工耐磨焊条,模具焊条,阀门焊条,钴基1号,高锰钢堆焊条,不锈钢焊条,耐热钢焊条,铜及铜合金焊条,铸造碳化钨气焊条,再生铸造碳化钨粉;镍基粉;硬质合金粉气焊条等特种焊条。耐磨焊条d212 d256 d276 d322 d337 d397 d406 d502 d507 d507mo d547mo d517 d608 d618 d638 d667 d698 d707 d717 d802 d812 d822不锈钢焊条a102 a107 a202 a207 a302 a317 a402 a407 a502 a507 a607不锈钢焊丝er304、er307、er307si、er308、er308l、er308lsi、er309、er309l、er309lsi、er309lmo、er310、er310s、er312、er314、er316、er316l、er316lsi、er317、er317l、er347、er347l、er2205、er2209、er385、er410、er420、er430、ernicrmo-3、ernicu-7、ernicr-3铸铁焊条z208 z116 z308 z408 z508enicrfe-2 enicrfe-3 enicrfe-7 enicrmo-3 enicrmo-10 enicrcomo-1 eni-1erni-1ernicrfe-2 ernicrfe-3 ernicrfe-7 ernicrmo-3 ernicrmo-10 ernicrcomo-1hl209 hl205 hl204 hl302 hl303 hl324 hl308耐磨焊条,不锈钢焊条,铸铁焊条,耐热钢焊条,钴基焊条,银焊条,气焊条,铜焊条,铝焊条,焊丝等各种特殊焊条