

# ZJ.D276/D277高铬锰钢耐堆焊焊条 耐磨焊条 破碎刃 电焊条

产品名称	ZJ.D276/D277高铬锰钢耐堆焊焊条 耐磨焊条 破碎刃 电焊条
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

## 产品详情

D276、D277均为低氢型药皮的高铬锰钢耐气蚀堆焊焊条，D277采用直流反接。D276可交直流两用（交流时空载电压大于70V）。焊缝金属能加工硬化，富有韧性、耐气蚀，并具有良好的抗裂纹性能。

用途：

适用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的叶片导水叶等，同时也适用于要求耐磨性及韧性高的高锰钢制件的堆焊，如铁路道岔、螺旋输送机构、推土机刀片、抓斗、破碎刃等。

## 熔敷金属化学成分（%）

试验项目	C	Mn	Si	Cr
保证值	0.80	11.00~18.00	1.30	13.00~17.00
例值	0.38	12.65	0.45	14.20

堆焊层硬度：HB 210