

ZJ.D317耐磨焊条 D317模具堆焊条 D317电焊条 切削刀具堆焊

产品名称	ZJ.D317耐磨焊条 D317模具堆焊条 D317电焊条 切削刀具堆焊
公司名称	河北卓君焊接材料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	规格:2.5-5.0mm
公司地址	河北省邢台市襄都区新兴东大街巨业大厦B座261号
联系电话	0319-2585456 18803297221

产品详情

说明: D317CrWVMo冲模堆焊焊条，采用直流反接。

用途: 适用于冷冲模堆焊，也可进行一般切削刀具的堆焊。

熔敷金属化学成分(%)化学成分CSPMoCrVW其它元素总量保证值0.70~1.00 0.035 0.0403.00~5.003.00~4.001.50~3.004.50~6.00 1.50堆焊层硬度: (焊后空冷) HRC 50参考电流 (DC+)焊条直径(mm) 3.2 4.0 5.0焊接电流(A)90~120160~190190~230注意事项:1.焊前焊条须经300-350 烘焙1h。2.焊前需将工件预热至300 以上，以免开裂。

模具堆焊焊条 热锻模堆焊焊条 冷冲模堆焊焊条 钨铬钼钒堆焊焊条 高速钢焊条

卓君 现货包邮