贵州PE矿用管

产品名称	贵州PE矿用管
公司名称	贵州美极物资有限公司
价格	1.00/米
规格参数	
公司地址	贵州省遵义市红花岗区延安路399号门面
联系电话	15985061098

产品详情

矿用管的种类非常的多，下面介绍的是矿用管的一种---煤矿井下用超高分子量聚乙烯管。

煤矿井下用超高分子量聚乙烯管材是以改性超高分子量聚乙烯为原料，经过特殊的挤出机挤出成型的。超高分子量聚乙烯（UHMWPE）是粘均分子量在150万以上的线性结构聚乙烯，被称为“ 神奇的塑料 ”，它几乎集中了各种塑料的优点，具有其他塑料无可比拟的耐磨、耐冲击、自润滑、耐腐蚀、耐低温、不粘附等总和性能，它与普通矿用聚乙烯管材相比，各项性能均具有优势，尤其是冲击强度是普通聚乙烯管材的4倍以上。

1、 卓越的冲击性能，更适合煤矿井下的恶劣环境：

抗冲击性居塑料之首，无论是外力强冲击，还是内部压力波动，都难以使其开裂。其冲击强度是尼龙66的10倍，聚氯乙烯的20倍，聚四氟乙烯的8倍；比普通聚乙烯冲击强度高4倍，特别是在低温环境，其冲击强度反而达到最高值，其柔韧性能为输送系统提供了极为安全可靠的保障。

与其它材料冲击性能比较表

材料	UHMWPE	HDPE	PA66	PC	ABS
冲击强度kJ/m²	130	37	8	80	15

2、 耐磨性：

在目前所有的工程塑料中UHMW-PE的耐磨性居塑料之冠，最引人注目。分子量越高材料就越耐磨，甚至超过许多金属材料（如碳钢、不锈钢、青铜等）。在强腐蚀和高磨损条件下使用寿命是钢管的4-6倍，是普通聚乙烯的9倍；而且提高输送效率20%。

3、 拉伸性能好：

拉伸强度达到22～28MPa，断裂伸长率400%以上。

4、 耐腐蚀：

UHMWPE的化学稳定性很高，除了某些强氧化性酸在高温下能轻微腐蚀外，其他的酸碱液不易腐蚀、耐老化。

5、 极低的摩擦系数，流体阻力小：

管壁光洁度高、摩擦系数小。

6、 不易结垢：

UHMW-PE表面吸附力非常微弱，抗粘附能力强，因而管材表面与其他材料不易粘附、不易结垢。

7、 连接方便：

可直接在母体上翻边用法兰连接，不用再焊接管件，避免了因管件焊接不好而断裂的现象，能节省管件的费用 普通PE管法兰托连接易掉头

8、 阻燃、抗静电性能稳定：

阻燃、抗静电性能良好，均达到标准要求。

9、 使用寿命长：

井下使用寿命超过20年，经济效益显著。

应用领域

编辑

煤矿用聚乙烯管材，主要用于煤矿井下供排水、通风、输送煤浆、抽放瓦斯等。煤矿用聚乙烯管材必须经国家采煤机械质量监督检验中心检验合格（其性能均符合国家MT558.1-1996标准），并通过国家煤炭部的批准,获准使用“ 煤矿安全标志 ”证书。