L450M直缝三通生产厂家

产品名称	L450M直缝三通生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

河北晟拓管道装备有限公司

对焊三通一般有等径三通，异径三通等，材料有碳钢，合金钢和不锈钢。 1.高压热拔三通热处理后，金相组织与原材料相同；表面硬度：合金钢为HB125~一九七；高洛钢大为HB217。 2.高压热拔三通表面不允许有任何裂纹；表面光滑、疤痕、褶皱等缺陷深度不大于1.6mm；表面鳞斑、重皮的深度不大于0.4mm。 3.高压热拔三通几何尺寸和偏差，如端口内外径、内外坡口、端面斜度偏差、支管高度应符合图纸要求；产品端口对接壁厚不得小于连接管道公称厚壁允许的小值，其余部分壁厚应不小于设计壁厚的90%，小处不小于87.5%；端口以外椭圆度不大于公称外径的6%；当端口壁厚大于管道壁厚的1.15倍时，应按照标准重新加工内坡口。 三通用在主管道要分支管处。不锈钢三通有等径和异径之分，等径三通的接管端部均为相同的尺寸；异径的三通的主管接管尺寸相同，而支管的接管尺寸小于主管的接管尺寸。其主要特点有外形美观，表面平整光滑，耐酸碱，抗防腐，质感性能强。同时等径不锈钢三通锻打精良，表面光滑，耐酸耐碱耐高温，价格计算合理，外形美观，质感性能强。 为了延长碳钢三通丝锥使用寿命，提高螺纹加工质量，在哪加工和生产时要注意一些注意事项：(1)选用较好的丝锥材质。在普通高速工具钢中加入特殊合金元素，可以显著提gaosi锥的耐磨性和韧性。适当加大丝锥铲背量。但应注意，如铲背量过大，在退刀时容易产生切屑塞进丝锥后角内的现象，且攻出的螺纹光洁度不佳。在丝锥螺纹表面涂覆氮化钛涂层，可以显著提gaosi锥的耐磨性、耐热性和润滑性。所有的碳钢三通元素都具有一种共同的特性，即铬含量均在10.5%以上。he理选择刀具热处理方法，以兼顾丝锥的硬度与韧性。适当加大丝锥前角。但应注意，如丝锥前角过大，在退刀时容易造成丝锥崩刃和攻出的螺纹多棱。 公司以“ 每天进步百分之一 ”为理念，不断创新，不断完善服务网络。以“ 、方便全方位的服务 ”报答客户。晟拓人愿意与社会各界有识之士精诚合作、共谋开展，为天成的明天共创辉煌。