

# 15CrMoG弯管生产厂家

产品名称	15CrMoG弯管生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

## 产品详情

河北晟拓管道装备有限公司

15CrMoG（正确读法：15铬钼钢）是GB5310-钢号（相当于联邦德国的13CrMo44；对应的是广泛应用的1Cr-1/2Mo和1 1/4Cr-1/2Mo-Si型钢），其铬含量较12CrMo钢高，因此在500-550 具有较高的热强性。当温度超过550 时，其热强性显著降低，当其在500-550 长期运行时，不产生石墨化，但会产生碳化物球化及合金元素的再分配，这些均导致钢的热强性降低，钢在450 时抗松弛性能好。其制管和焊接等工艺性能良好。

奥氏体不锈钢：在常温下具有奥氏体组织的不锈钢。钢中含Cr约18%、Ni 8%~10%、C约0.1%时，具有稳定的奥氏体组织。奥氏体铬镍不锈钢包括的18Cr-8Ni钢和在此基础上增加Cr、Ni含量并加入Mo、Cu、Si、Nb、Ti等元素发展起来的高Cr-Ni系列钢。奥氏体不锈钢无磁性而且具有高韧性和塑性，但强度较低，不可能通过相变使之强化，仅能通过冷加工进行强化。

碳钢热煨弯管质量检验:1;热处理原始记录应妥善保存备查。合金弯头用途广泛。冶金、电力行业中的应用:冶金、电力行业输送煤粉、灰渣、泥浆、石灰石膏浆液等每年需要消耗大量的金属管道。;2&gt;当合金弯头力学性能不合格时，可重复热处理，但重复淬火或固溶次数一般不超过二次。工件的补充回火不算作重复处理;3;淬火状态或低温回火后的合金弯头，重复淬火前应进行预热，退火或高温回火;4&gt;合金弯头按相应技术文件规定的项目和要求进行检验。

瓶器设备及管道采吴部券都南到弯管进行变奥胸以输油冷输气热输液种工程桥梁建畏等。一种引起弯管质量下降的主要原因分析及注意方法：

属减薄量均做于明确规定，目的是为了控制R与S的比值，从而确保质量。弯管时，弯管材料在外力作用下，内侧受拉，外侧受压，内侧受拉应力较大，外侧受压应力较大，因此弯管时，内侧材料容易产生裂纹，外侧材料容易产生褶皱。弯管时，弯管材料在外力作用下，内侧受拉，外侧受压，内侧受拉应力较大，外侧受压应力较大，因此弯管时，内侧材料容易产生裂纹，外侧材料容易产生褶皱。

