

意大利飞霸（FRB）驱动顶尖

产品名称	意大利飞霸（FRB）驱动顶尖
公司名称	西安尚融精密机械有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	中国陕西省西安市高新区唐延南路i都会2幢21312号
联系电话	86-029-68714838/83326264 13892880874

产品详情

意大利飞霸（FRB）驱动顶尖

公司介绍

FRB公司位于意大利博洛尼亚市，自1960年起公司开始研发和生产活顶尖和端面驱动产品，主要用于车削、磨削和齿轮加工。由于其FRB驱动顶尖的技术创新，曾荣膺欧洲科技进步奖。

主要产品：

I 端面驱动顶尖

FRB端面驱动顶尖是一种新兴的机床附件，依靠驱动卡爪嵌入工件端面使其随机床主轴旋转，从而完全替代了鸡心夹头和卡盘，一次装夹即可完成各轴颈、端面、槽型和螺纹加工，在车铣中心上还可以一次完成键槽和油孔的加工，加工效率提高2倍以上，同轴度和位置度更有保证，因而越来越广泛地应用于轴类零件的车削、磨削和齿形加工。

应用领域

上个世纪80年代初期，FRB公司给FIAT和IVECO汽车变速器厂提供端面驱动技术，后面又成功开发出动力推动的高精度端面驱动产品，使之配套在MORARA外圆磨床和SAMPUTENSILI的磨齿机上，大

大提高了用户的加工效率和精度。如今，FRB公司的产品从汽车变速器的输入输出轴到发动机的曲轴凸轮轴，从减速机的齿轮轴到电机的中心转子，都有成功的范例。

产品介绍

I FRB公司产品能占据行业之鳌头源于其产品独特的内部结构，FRB驱动顶尖有别于一般的驱动顶尖，采用获得专利技术的“楔块杠杆”机构，使产品获得更高的灵敏性和安全性，因此不仅应用在车削加工，还配套在高精度的磨床上使用。

I FRB驱动顶尖有专门针对各类机床的独特设计，车削、磨削、重载和齿轮加工四大类驱动顶尖满足各种场合的使用，顶尖内部采用自动平衡补偿系统，即使针对毛坯零件或斜面，夹持依然安全可靠。

I 用户可选择莫氏锥柄、法兰连接和软爪夹持3种安装方式，在精车和磨削系列中，中心顶尖固定，油（气）缸推动驱动卡爪嵌入工件端面，配合尾座弹性回转顶尖，加工精度可达 μ 级。

I 顶尖本体配合不同规格的驱动卡爪可以加工5到400mm甚至更大的轴类零件。