

OK WEARTRODE 62硬面堆焊焊条

| | |
|------|---|
| 产品名称 | OK WEARTRODE 62硬面堆焊焊条 |
| 公司名称 | 天津鑫磊金桥焊材销售有限公司 |
| 价格 | 68.00/kg |
| 规格参数 | 瑞典伊萨焊材:3.2 OK WEARTRODE 62:4.0 瑞典伊萨:5.0 |
| 公司地址 | 天津市津南区葛沽镇滨海民营经济成长示范基地 会展经济中心603室19号 |
| 联系电话 | 15510960741 |

产品详情

OK 84.84是一款可在马氏体基体熔敷含有大量细微碳化物焊缝金属的耐磨堆焊焊条。其非常适用于保护承受严重磨料磨损的组件。典型应用：地球钻探设备、铁锤、刮削器和刀具、铲斗和铲齿。推荐：除较大尺寸部分可能需要预热到200 ° C左右外，通常不需要预热。推荐使用窄焊道。由于母材稀释率较低，在第一层即可获得最佳硬度。

| | |
|------------------|--------------------|
| Alloy Type: | Carbide rich steel |
| Coating Type: | Basic |
| Welding Current: | AC, DC+- |

焊缝金属分析

| 熔敷数据 | Fusion time per electrode at 90% max | kg weld metal/kg electrodes | Number of electrodes/kg weld metal | ?? | ??? | ?? V |
|------|--------------------------------------|-----------------------------|------------------------------------|-----------|----------|------|
| | 105 sec | 0.63 kg | 71 | 70-100 A | 0.5 kg/h | 17 V |
| | 110 sec | 0.60 kg | 44 | 100-150 A | 0.7 kg/h | 17 V |
| | 120 sec | 0.64 kg | 27 | 115-200 A | 1.0 kg/h | 17 V |