

Q61Y-1500LB高压高温焊接球阀

产品名称	Q61Y-1500LB高压高温焊接球阀
公司名称	上海儒柯阀门有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:RKFM/儒柯 型号:Q61Y-1500LB 产地:上海
公司地址	上海市松江区小昆山镇港业路158弄2号A115幢
联系电话	13916671098

产品详情

上海儒柯制造 Q61Y-1500LB高压高温焊接球阀采用优化设计的方法研制了一种新型铁基堆焊焊条来代替D802堆焊焊条，使之不含钴元素，且保证堆焊层金属各项性能指标，如高温硬度稳定性、高温抗擦伤性能等主要性能指标，达到D802堆焊焊条堆焊层金属的近似同等性能，显著降低生产成本。

1 Q61Y-1500LB高压高温焊接球阀焊条药皮成分的优化设计

1.1 数学模型的建立

采用一次回归正交设计法建立焊条药皮成分优化设计的数学模型，常用的两水平正交表有L4 (2³)、L8 (2⁷)、L16 (2¹⁵)及L32 (2³¹)等。

产品简介：

[Q61Y-1500LB高压高温焊接球阀]是一种由球阀焊接头与管路焊接头采用科学的焊接工艺学，连接在管路中的流体控制设备，常用于；高压、高温、零泄漏场合中使用。采用窄间隙坡口多道、多层焊接，适时控制焊接过程中的层间温度，完全可满足全焊接球阀的焊接生产要求。其优越的品质和高性能的稳定性是普通铸钢球阀所无法达到的，全焊接球阀使用寿命远远大于铸钢球阀

Q61Y-1500LB高压高温焊接球阀应用场合：

1.城市燃气：燃气输出管道、主干线及各支线供应管道等。

- 2.集中供热：大型供热设备输出管线、主干线、支线。
- 3.热交换机：管道及各回路启闭。
- 4.钢铁厂：各种流体管道、废气排放管道、煤气和热力供应管道、燃料供应管道。
- 5.各种工业设备：各种热处理管道、各种工业煤气和热力管道。

Q61Y-1500LB高压高温焊接球阀主要性能参数：

型号：Q61Y(N)、Q67Y(N)

口径：美标(3/4"~30")、国标(15~1000mm)

压力：美标(150LB~2500LB)、国标(1.0MPa~42MPa)

Q61Y-1500LB高压高温焊接球阀主要构件的材料；

- (1) 全焊接球阀阀体主要使用锻件；
- (2) 球体主要使用表面处理后的锻件；
- (3) 阀座圈使用18Cr-8Ni不锈钢锻件；
- (4) 阀杆需要进行表面处理；
- (5) 密封材料主要有丁腈橡胶和环氧氯丙烷橡胶。

焊接材料及焊接工艺

球阀的焊接过程全部使用全自动焊接。

(1) 阀体焊接

GTAW (钨极气体保护焊) +SAW (埋弧焊)

(2) 阀杆焊接

GTAW (钨极气体保护焊) +GMAW (熔化极气体保护焊)

(3) 接管焊接

GTAW (钨极气体保护焊) +SAW (埋弧焊)

本公司主要产品包括：高压对焊接球阀、全焊接高压球阀、承插焊高压球阀、内螺纹高压球阀、三通高压球阀、四通高压球阀、法兰高压球阀、固定式高压球阀、浮动式高压球阀、碳钢高压截止阀、碳钢高压闸阀、碳钢高压止回阀、碳钢高压安全阀、碳钢高压球阀等。