

# Q SJ-1500双曲面搅拌机选型样本

产品名称	Q SJ-1500双曲面搅拌机选型样本
公司名称	南京新秀环保设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	电机功率:3 叶轮直径:1500 电压:380
公司地址	南京市六合区金牛湖街道八凡路18号
联系电话	025-57650722 18013944726

## 产品详情

### 一、应用范围：

QDJ、GDJ型系列多曲面搅拌机广泛运用在环保、化工、能源、轻工等行业需要对液体进行固、液、气搅拌混合的场合，尤其适用在污水处理工艺中的混凝池、调节池、厌氧池、硝化和反硝化池。

### 二、结构简介：

多曲面搅拌机由传动部件、叶轮、底座、吊装系统及电控组成。

### 三、工作特性：

这是一台可以创建大容量的搅拌装置，并能以较小的动力获得大面积循环、柔和的水流。

多曲面搅拌机独特的叶轮结构设计，最大限度的将流体特性与机械运动完美结合。多曲叶轮的曲面是方程为 $xy=b$ ，曲线沿y轴旋转而构成的曲面体；为了迎合水体流动，设计从叶轮的中心进水，这一方面减少了进水紊流，另一方面保证了液体对叶轮表面的压力均匀，从而保证整机在运动状态下的平衡。在渐开多弧面上均匀有八条导游叶片，借助液体自重压力作补充进水获得的势能与叶轮旋转时产生的离心力形成动能，液体在中立加速度的条件先沿叶轮圆周方向做切线运动，在池壁的反射作用下，形成自上而下地循环水流，故可获

得在轴向(y)和径向(x)方向的交叉水流。正是由于多曲面搅拌机叶轮的结构和特性和接近池底安装的特点，决定了它在工作中可获得理想的搅拌效果，能有效的消除搅拌死角。见下图

#### 四、型号意义：

#### 五、产品特点：

1、搅拌效果好，无搅拌死角——流态好

2、大比表面叶轮，配备功率小——节能

3、安装灵活、维护方便——便捷

#### 六、性能参数：

叶轮材质：GRP-玻璃钢，S-不锈钢 以上参数适用于常规市政水条件

#### 七、应用选型

QDJ与GDJ的选型完全一样，两者仅是安装方式不同。和所有搅拌机械的选型一样，多曲面搅拌机的选型与现场的池形、容积、液体浓度、介质温度和PH等有关。

多曲面搅拌机的选型是依据每台多曲面搅拌机的有效服务面积来确定，并按照池长宽比不超过二倍的原则，将长方形池划分为积等的工作单元，以此确定搅拌机的数量。如图：

此外对于水深超过8米或液体浓度超过规定的，在选型时应考虑加大功率或者提高多曲面搅拌机的工作转速，以确保在大容量和高浓度液体中的搅拌效果;一般在常规工况条件下可选QSJ系列多曲面搅拌机，在高温，高腐蚀、腐蚀性的恶劣环境下可选用GSJ系列多曲面搅拌机，我公司可协助用户在特殊环境下的选型。

#### 八、安装方式：

图一是通过长臂汽车吊直接将搅拌机吊入指定位置

图二是通过池边设定的走道桥利用手动卷扬吊装

### GDJ系列多曲面搅拌机安装步骤

- 1、桥架应校正水平，半桥架立柱应校正垂直，地脚螺栓及连接部位应坚固可靠。
- 2、将减震座平放在桥架规定位置，校正水平后与桥架连接固定。
- 3、减速电机安装在减震座上，并连接固定。
- 4、将叶轮与搅拌轴法兰用螺栓连接并紧固。
- 5、将叶轮与搅拌轴放入池内，搅拌轴与减速机输出轴连接并紧固，在有水的情况下应先将轴和叶轮连接好放入水中，然后将轴与减速机连接。
- 6、多曲面搅拌机安装后，搅拌轴须与水平面垂直，垂直偏差小于 $1/1000$ 。
- 7、安装完毕后，拆下电机尾罩，用手转运风机叶片，检查多曲面搅拌机运转是否灵活、正常。搅拌轴摆动偏差应小于 $3/1000$ 。
- 8、接通电源后，点动观察搅拌轴转运方向，从上往下看正确转运方向为逆时针旋转。若反之，则任意调换2根电源接线位置。
- 9、电器设备安装必须按国家有关规程及安全规程操作。

### QDJ多曲面搅拌机系列安装步骤

- 1、在岸上短时间开机观察叶轮运转方向，从上往下看正确运转方向为逆时针旋转，若反之，则任意调换2根电源接线位置。
- 2、将机电缆与吊索分开固定，千万不能将电缆钢绳在一起，要防止钢绳和电缆卷入叶轮中。
- 3、用吊车吊起多曲面，缓慢地放入池中指定位置，注意不要撞到池壁。
- 4、将固定绳索一端固定在岸边，电缆电控柜。

九、多曲面搅拌机产品运行：

设备安装完毕后，须进行试运转。试运转前必须向池内注入大约为池容积70%的水，切勿在设备无水的情况下运转，以免搅拌轴受力不均匀而弯曲。在试运转后注意检查：

- 1、减速电机有无异常的响声及温升情况。
- 2、电机电流是否在额定值范围内(启动时间内超电流为正常)
- 3、搅拌轴的摆动情况
- 4、池中有无杂物

十、多曲面搅拌机维护保养：

- 1、新机开始运转200~300小时候需要更换减速机润滑油，并清理内部油污。以后可在半年到一年内更换一次;有关减速电机使用详见生产厂家维护说明书。
- 2、定期检查搅拌轴锁紧螺母、各连接螺栓有无松动。
- 3、定期检查搅拌轴摆动情况，及时清除叶轮和轴上的缠绕物。
- 4、定期检查转运部件有无异常声音及温升。
- 5、定期检查电流有无异常变化。
- 6、设备长时间不工作后再次开机前应检查电机的绝缘，同时防止沉淀物长时间淤积造成启动困难而损坏电机和叶轮。
- 7、以上检查应做好记录，若出现异常情况与我公司联系。