

一体化污水处理设备废水处理爆气头厂家选这家

产品名称	一体化污水处理设备废水处理爆气头厂家选这家
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	38000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 处理量:1-10003/h 售卖地:全国
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

3.2 亚铁盐加入量

在亚铁离子作用下，废水中产生氨气冒出。

亚铁盐加入量大，反应速度快，有利于沉淀反应完全。亚铁盐加入量小，反应速度慢，沉淀反应不完全，为保证废水处理质量，实际过量加入亚铁盐，正常情况下亚铁盐用量为(30~45)g亚铁盐/100L废水。

3.3 反应时间

反应时间长，有利于沉淀反应完全。考虑生产的连续性，规定反应时间不少于16h。

目视观察，反应终了时，废水液面无气泡冒出、不浑浊。没有刺鼻的氨气味。

3.4 静置时间

静置时间长，有利于沉淀反应完全，考虑生产的连续性，规定时静置间不少于16h。

目视观察时，废水应澄清。

4、注意事项

(1)应穿戴好防护服，每次工作在现场停留时间不超过5分钟。

(2)废渣收集桶应有放空孔。

(3)每年不少于2次测定沉淀物中销爆是否完全。

5、取样检查

在出水口，自检由公司检验部门取样，按照水质镍的测定丁二酮分光光度法《GB11910-89》进行。专检由有检测资质的专门机构取样，按照水质镍的测定火焰原子吸收分光光度法《GB11912-1989》进行。

、塔式连续化生产的氯化设备。其非标氯化塔的直径要设置在1000mm。氯化塔高度要设置在10200mm。氯化塔容积要控制在8m³。氯化塔反应液位的高度设置为8000mm。

第二、塔式连续化生产的氯化工序作业方式。(1)氯气需要同时进入其氯化塔，液蜡通过首位塔，再利用位差溢流到末位塔的优势，使其做出相应的氯化反应。除此之外，氯气与液蜡的比例，一定要严格按照标准的做制定的比例进行入料。(2)通氯方式，在底节塔的中部，需要采用小孔径的喷头，其数量一般为50个，在氯化塔液蜡中，将氯气直接射入其中。(3)降温方式，一般情况下，都是采用自循环为主，夹套调节为辅的方式进行降温。(4)化塔上部的二节夹套冷却水一旦开启，不可以对其进行控制和调节。(5)在配置相关的DCS自动控制和连锁装置的时候，一定要根据其实际情况进行检查和调整(6)将每个DCS自动化控制节点进行开启，并将氯化工序连续化的生产线纳入其中。

第三、塔式连续化氯化工序简图。塔式一层平台的高度一般设置在3m，3m以上不需要对控制点进行操作，甚至在塔与塔之间，可以直接有效的将各种自控装置进行合理化的安装，在各塔之间，都要将切断阀门安装其中，不仅可以连续化的生产，而且还可以将自己独立于一个个体进行生产，单塔如果一旦发生故障，就要对其采取有效的方法进行处理，将其切断，另外，在切断完成之后，剩下部分的塔仍然还可以继续开展工作[4]。转料泵具有极为关键的作用，一方面，可以在正常的生产过程中进行合理化的应用。另一方面，可以对故障进行转料，可以在稳定的状态下进行生产，从而更好的对产品的质量进行维护。在自动化应用上，根据我国目前情况来看，塔式已经做到DCS自动化连锁控制，并将各个辅助工序的DCS自动化控制节点纳入到氯化工序连续化生产线上，而且还在很大程度上实现了关键工艺的控制节点的工艺操作。

第四、氯化工艺与氯化塔的设计。在生产的反应初期，非常容易出现生产事故，因此，一定要减少通氯的数量，避免出现液蜡气化的现象，情况严重还会使液蜡蒸气与氯气产生反应，瞬间成为燃烧碳化，从而形成一种黑料，其后果不堪设想。