

深圳厂家直销手机中框按键用立式精雕机 小型雕铣机

产品名称	深圳厂家直销手机中框按键用立式精雕机 小型雕铣机
公司名称	深圳浩大数控设备有限公司
价格	95000.00/台
规格参数	品牌:浩大 型号:HD-440DK 产地:深圳
公司地址	广东 深圳市光明新区 公明街道将石村新围第四工业区F6号
联系电话	075527962920 18926516003

产品详情

深圳浩大数控设备有限公司

地址：深圳市光明新区公明镇将石社区新围恒发工业园A栋一楼

电话：0755-27962920-804 18926516003/18926516005詹经理

1.采用全天然花岗岩作为机床机身，具有“精度高、稳定性高，硬度高，不生锈”等优点。2.控制系统：台湾台达系统/宝元系统。3.运动系统：日本三菱、安川、松下交流伺服电机。4.采用台达变频器,保证主轴的稳定速度。5.采用日本进口THK研磨级滚珠丝杆和导轨确保加工精度。6.采用进口和国内知名品牌的精密电主轴，拥有“高速，高精，稳定”的特点。

7.机床具有对刀、润滑、报警等各项自动功能，操作更人性化。

HD-440DK产品参数

三轴行程X/Y/Z：	590*400*130mm
机床定位精度：	± 0.005/300mm
机床重复定位精度：	± 0.002/300mm
主轴鼻端至工作台最高距离：	200mm

主轴马达：	1.5/1.8KW
主轴转速：	60000rpm
主轴端规格：	ER11
最大装夹刀具直径：	6mm
三轴交流伺服马达：	750W*2/400W*2(Z轴带刹车)
三轴最大快速移动速度：	30m/min
三轴最大切削速度：	10m/min
工作台尺寸：	650*450mm
工作台最大荷重：	150kg
工作电压：	单相AC 220V ± 10% 50HZ
机床最大功率：	5KW
机床重量：	1800KG
机床尺寸：	1150*1200*1550mm

注:本公司保留有修改技术参数的权力,变更时恕不另行通知,望知悉!

深圳厂家直销手机中框按键用快速立式精雕机 数控机床小型雕铣机

带刀库精雕机有几种刀库形式？有何优势？可以加工什么产品？现今社会发展越来越快，高效成其一个代名词，很多行业也越来越注重效率问题，纷纷向自动化方向发展。精雕机也不列外，自动换刀刀库可节约很多加工时间，虽然价格不菲，但是大家都纷纷加装，今天，就由浩大小编带大家一起来看看刀库精雕机的一些小知识点。一、首先来看一下精雕机带刀库有几种形式？有几种选择呢？1、圆盘式刀库又叫机械手刀库或刀臂式刀库。优点：不浪费工作台尺寸、换刀速度快、结构复杂、换刀速度在4s之内，刀库可以最多可以装载40把刀具。缺点：价格较高、刀具的重量限制极其严格，装载的刀具一旦超过刀库的承受范围，刀具就会很容易从刀库甩出，容易造成事故发出。2、斗笠式刀库。优点：性价比高、结构简单、维护和保养简单方便，换刀速度在8s可以完成，适合用在小批量生产中为好，刀库容量最多二三十把。缺点：换刀速度慢、放置在刀库内时，锥面是敞开的，无保护，锥面很容易黏上脏物会直接影响了刀具重复安装的精度。3、直排气缸式刀库。优点：造价稍微优惠、采用气缸推动，换刀速度快，可以满足快速换刀，提高加工效率，降低劳动力成本4、工作台固定刀库。优点：造价最低缺点：浪费工作台尺寸二、带刀库精雕机有什么优势优点？深圳浩大数控设备有限公司自主研发带刀库精雕机，有全罩刀库单头精雕机HD-540DK和全罩刀库双头精雕机HD-540DK两种。1、自动换刀，换刀速度为8秒，同行设备速度为 15秒，我司产品占有绝对优势；2、其占地面积小，高效率，高精度，高光洁度，追求高速生产效率；3、对比钻攻中心或其他雕铣机价格优势15%；4、采用高效直排式刀库，单头刀库精雕机带直排刀库6把，双头刀库精雕机带直排刀库8把；5、对复杂的高精密件提高加工效率，比钻攻中心效率提升30%以上；6、双头刀库精雕机不仅具备了双工序和双工位加工的功能，可以实现两个主轴同时换刀，也可以实现单个主轴换刀的功能，可以同时加工两个只需要4把刀的工件，也可以加工8把刀以内的工件，减少了用户加工过程中的手动换刀时间，使用户的加工效率提高两倍以上；7、不用人工手动换刀，可以一次性把产品自动换刀的形式加工完。三、带刀库精雕机适合加工什么产品？刀库精雕机适合手机按

键，手机外壳等五金塑胶零件的加工；手机听筒和平板电脑扬声孔的微孔加工；有机材料面板的切割加工；铝合金，手机中框，治具等。基本上精雕机适合的，带刀库精雕机也适合，具体的还是要看各个公司加工产品的需求。在购买前可以咨询一下精雕机厂家，看自己的产品是否需要用到带刀库的