

# 玻璃钢污水生物除臭设备 免费勘察现场

产品名称	玻璃钢污水生物除臭设备 免费勘察现场
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	21894.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

## 产品详情

玻璃钢污水生物除臭设备：

恶臭气体要经过预处理，预处理就是将需要处理的恶臭气体中的微小粒子去除，同时要行调温加湿，以更好的适用生物除臭箱的环境。然后在生物除臭箱中会有，许多的生物填料，生物填料中含有大量的微生物，当废臭气体经过不断的扩散运动扩散到介质外层的水膜从而使污染物被介质吸收，。

介质表面所附着的各种微生物将污染物分解成为自身生长繁殖所需要的营养物质以及分解成一些不会污染环境的二氧化碳，氧气水等物质。这样，生物除臭箱对于废气的处理就完成了。

除臭系统设计高能离子除臭技术的操作管理简单，运行方式灵活，设备占地面积小，运行费用低，具有较强的稳定性和可靠性。

高能离子除臭系统的工艺流程为：臭气收集寅旋流板塔寅除水器寅高能离子除臭设备寅风机寅碱洗塔寅15m烟囱寅达标排放。臭气经风管管道聚集进入旋流板塔将大颗粒及溶于水的物质先喷洗下来，再经除水器将水雾分离，即利用除水器的脱水功能除去臭气上携带着的水分，出来的臭气进入高能离子除臭设备进行处理，净化后的臭气由风机抽出，利用碱洗塔进行中和高能离子设备处理后产生的一些酸性物质，后从15m高的烟囱达标排放。

此工艺流程比一般的离子除臭增添了旋流板塔和除水器，能在臭气进入高能离子设备前除尘除湿，既提高了臭气的净化效率又可减轻臭气中颗粒物与水蒸气对高能离子设备的耗损。

生物滴滤器。对于生物滴滤器来说，它的主体是一个喷淋塔，里面有各种填料，附着在填料之中有许许多多的微生物。几厘米薄的生物膜是由聚丙烯酰胺制成的，废气进入反应室之后，会先进入生物滴滤式，再进行与微生物一系列的净化处理之后，纯粹的气体才会从反应罐装排出或者从顶部的排气管排出。

植物提取物除臭。植物提取物除臭装置中会有许多的过滤槽，气体扩散在装置中时其气味会被气溶胶中的植物提取物所吸取，反应净化成无色也无害的分子，从而达到废气净化的目的。

活性炭吸附设备。有害气体通过吸附层时，活性炭表面的孔洞会进行对于有害气体的吸收，净化有害气体之后排放出来。

生物滤池。生物滤池由过滤加湿器和生物处理池共同组成。废气先经过加湿器，调节之后才能进入生物处理设备，进入生物处理设备之后，废气会逐渐扩散到水膜和填料的外层，之后可以溶解在水膜之中的有机物，将继续扩散到填料的内层。这一系列的过程都使废气可以与其中的微生物发生无氧反应，将有机物分解为微生物自身生长繁殖可以利用的营养成分，然后废气也得到了净化。

玻璃钢污水生物除臭设备：

城镇污水站除臭的构筑物或设备主要有：提升泵房、粗格栅、调节池、细格栅、沉砂池、初沉池、生化池、污泥提升泵房、污泥储池、污泥浓缩池、污泥脱水机房等。提升泵房中的提升井、沉砂池可采用玻璃钢盖板密封；粗格栅、细格栅可采用阳光板加罩密封；调节池、生化池、污泥储池及污泥浓缩池可采用混凝土加盖密封；初沉池可采用反吊膜密封；污泥提升泵房、污泥脱水车间可利用自身墙体防止恶臭气体散发。

收集系统设计

臭气量计算城镇污水处理厂的除臭构筑物产生的臭气量不仅与构筑物的空间有关，还与换气次数有关。通风换气的标准需要考虑在保证操作人员的健康和安全的的前提下尽量减少臭气处理量。

通常，对于无人进入的非工作密封空间换气次数取1耀3次/h；对于偶尔有人进入的非工作密封空间换气次数取5耀6次/h；对于人员进入不是特别频繁的工作密封空间换气次数取6耀8次/h；对于人员进入交频繁的工作密封空间换气次数取8耀12次/h。

换气次数的选择应根据密封特点、收集臭气的难易度，以及环境舒适性等方面的要求来合理调整。对于同一构筑物，当恶臭弱区与恶臭强区连通时，应该把恶臭弱区的换气次数取得更小些，恶臭强区取得更大些，这样保证了恶臭弱区空气流向恶臭强区，形成了合理的气流组织。

废气处理有两种办法。

用uv光氧催化废气净化器和活性炭废气净化器共同去处理，这种处理方法比较经济实惠。对于uv光氧催化废气净化器来说，它是利用高能高氧uv紫外线光束分解空气中的氧分子，以此来产生游离氧又名活性氧，游离氧携带正负电子不平衡，所以会继续结合其他氧分子产生臭氧，而臭氧对于有机物来说具有氧化作用，可以清除恶臭气体及其它刺激性异味的气体。

接下来在通入活性炭废气净化器中过滤吸附异味。活性炭本身具有高强度的吸附力，对于一些有机废分子有很强的吸附作用，对于笨，醇，酮，酯，汽油等有机溶剂的废气也可以进行很好的吸附作用。

催化燃烧，催化燃烧废气处理设备是在催化剂的作用下，使有机废气中的碳氢化合物可以在温度较低的环境下氧化成二氧化碳和水。可以将有机废气先通过加热装备加热到200到400摄氏度之间，然后再通入燃烧室，在催化剂作用下，催化剂降低了反应的活化，能使碳氢化合物与氧分子可以较低的温度下氧化产生水和二氧化碳。