奶茶灌装封口机故障排除

产品名称	奶茶灌装封口机故障排除
公司名称	东莞市米目米信息技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市松山湖高新技术产业开发去研发一路1号A栋8楼
联系电话	400-1819-123 18820337081

产品详情

封口机是将包装容器进行密封的包装机械，是整个包装的过程中不可缺少的一部分，常用的封口机有塑料袋封口机、塑料杯封口机、铝箔封口机、真空封口机等。它们种类多样具有较为广泛的适用范围，被广泛的适用于食品、医药、饮品、日化、农药等各大行业。

在生产使用过程中全自动封口机常见故障会出现，下面我们来了解一下全自动封口机常见故障排除的一些基本常识。

1、封口机要定期的保养清洁，清洁时要关闭机械从表面、底板及下模滑板、沟槽、上模内压板及定位杆等部件一一清理，必须使整机保持干净卫生。

2、操作要规范：每次运行都要按接通电源，打开电源开关，指示灯亮，将温控器设定到预定温度等正确的操作步骤进行，这样才能确保机械运行过程稳定与机械的正常使用寿命。

3、封口不牢故障的排除：故障的原因是冷压胶轮压力不合适，热封速度过快，热封温度不够，热封薄膜

质量有问题，遇到这种情况可适当提高热封温度，再降低热封速度，同时加大冷压胶轮的压力。

4、应对温度表显示失灵：造成该故障主要原因是温度计出现了故障，必须修理；机械方面的原因是热封压力不均，只要调节热封刀的压力弹簧，使其压力一致即可；还有一个原因就是复合材料本身的热封质量不好，热封系数发生变化，造成所承受的温度不一致。

以上是我们在使用全自动封口机时应该注意的事项与一些故障的排除方法，正确的操作步骤与保养方法才能给我们的生产生活带来更大的利益。

而在经济和科技高速发展的今天，人们的生活水平和生活质量都有了很大的提高，对产品的要求也提高了很多。我国封口机行业须顺应市场变化，加快科技创新的步伐，逐渐成长壮大起来。