

包装机日常维修的方法

产品名称	包装机日常维修的方法
公司名称	东莞市米目米信息技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市松山湖高新技术产业开发去研发一路1号A栋8楼
联系电话	400-1819-123 18820337081

产品详情

一、背封来回移动，不标准时

- 1、看各挡轮位置是否前后成一条线上，有无夹紧，打皱。
- 2、看竖封位置有无偏差。
- 3、看同步带有无拉偏膜现象。
- 4、看张紧辊筒有无摆动。
- 5、看拉膜过程中有无卡膜现象。
- 6、看中封温度是否过高。
- 7、看包装膜压板是否完好，无松动。
- 8、看中封有无粘刀现象。
- 9、看制袋器撑脚有无卡袋现象。
- 10、看制袋过程中有无刮刀的现象。

二、铝膜漏气

- 1、充气压力过大，封口处撑开。
- 2、有无细小物料夹料。
- 3、温度高低是否适当。
- 4、铝膜本身材质有无问题，内膜完好情况。
- 5、工作压力调节。
- 6、封口工作时间调节。
- 7、有无加热片损坏。
- 8、有无折叠的情况。
- 9、有无拉膜过程中刮膜。
- 10、有无下料过程中砸漏。
- 11、铝膜在运输及由于拿膜滚运过程中，膜有无表面几层扎漏。

三、拉不下来膜时

- 1、看同步带是否有打漏现象。
- 2、看衣领处是否有异物。

- 3、看各导膜轮有无卡位。
- 4、看放膜电机是否工作。
- 5、看高温胶带有无损坏。