

# 电磁炉 扩散泵电炉盘 扩散泵电磁炉 节能环保

产品名称	电磁炉 扩散泵电炉盘 扩散泵电磁炉 节能环保
公司名称	上海乾钛实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	乾钛实业:KT-800
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄7号2058室（注册地址）
联系电话	13564801842

## 产品详情

1、电磁加热器是一种利用电磁感应原理将电能转换为热能的装置。在电磁加热器内部，由整流电路将50/60Hz的交流电压变成直流电压，再经过控制电路将直流电压转换成频率为15-20KHz的高频电压，高速变化的电流流过线圈会产生高速变化的磁场，当磁场内的磁力线通过金属器皿(导磁又导电材料)底部金属体内产生无数的小涡流，使器皿本身自行高速发热，然后再加热器皿内的东西。而电磁加热本身对器皿和器皿内的物品的物理性质和化学性质不产生任何改变。

2、电磁加热装置：不直接接触产品，不会和金属发生反应（如铜、铝、镍、不锈钢等），也不会发出任何气体，环保无毒，且设计了过流、短路、缺相、过压、欠压、过热、线圈开路、抗干扰、防雷击等多项自动保护功能，绝不会发生短路或爆炸。

3、电磁加热的优势：本电磁加热装置很好地结合了扩散泵在真空镀膜机的应用环境和工作需要进行开发，对镀膜机无需任何改动，便能轻松达到节能30-50%的效果，并能节省扩散泵的预热时间，预热时间通常缩减到30分钟左右。

具备节能降耗，精确控温，可靠安全等三大特点。

电磁加热的原理是通过电子线路板组成部分产生交变磁场、当用含铁质容器放置上面时，容器表面即切割交变磁力线而在容器底部金属部分产生交变的电流（即涡流），涡流使容器底部的铁原子高速无规则运动，原子互相碰撞、摩擦而产生热能。从而起到加热物品的效果，

在常温下一台直径800mm扩散泵用传统12kw电阻丝需费时70-90分钟，温升230度且不能再升温，而用12kw电磁加热线盘只需35-40分钟内可温升达到230度，大大缩短预热时间，提高了生产效率，且用电磁加热方式，温度达到后设备会处于一种保温（间断工作）工作方式，使得设备节省大量的电量。在设备停机时，如果采用电阻丝加热方式的，冷却泵还要工作很长的一段时间才能停，因为用电阻丝制成的电炉在

设备停机后还储存大量的热量（浪费的）。而电磁加热用的线盘是没有热量的（可以用手去触摸），设备停机后，很快就可以把冷却泵停掉。从而也节省了冷却泵的用电量。由此可见电磁加热比传统电阻丝加热至少节能30%-50%。

电磁感应加热蒸发镀膜可以大大的提高蒸发的速率，节省蒸发时间，而且蒸发温度稳定，可以避免镀材的飞溅现象，薄膜不会出现针孔的效果，大大提高产品的合格率，在坩埚在放一次镀材就可以完整整个镀膜工序，容易操作，对镀材纯度要求也比电阻炉的要求低些，电阻炉（电炉丝）要求的高纯度材，要达到99.99%的纯度，而电磁加热蒸发只要达到99.9%就可以了，从每一点都可以看出电磁加热蒸发技术降低了镀膜生产成本。