

# 螺旋管厂家-广东省饮水用螺旋钢管——加工厂家

产品名称	螺旋管厂家- 广东省饮水用螺旋钢管——加工厂家
公司名称	佛山市朗灏贸易有限公司
价格	4.00/公斤
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区乐从镇细海工业区9-1号地F南201号
联系电话	15800061878

## 产品详情

螺旋管-广东省饮水用螺旋钢管——生产厂家经理电话（曾生/158 000-65659）

广东省螺旋管，广东螺旋管厂，广东螺旋管厂家，广东螺旋管价格，广东省螺旋管加工，佛山朗泽螺旋管厂，佛山螺旋管，广东省螺旋管销售厂家，珠海螺旋管厂，深圳螺旋管生产，韶关螺旋管厂，河源螺旋管加工

近几年，外海深水码头工程在国内沿海也得到大规模建设，而作为深水码头主要承载力的桩基，普遍采用螺旋焊缝大直径钢管桩[1]；另外，修桥、修路、高层建筑等均需要打桩管。

3一般符号标示D:钢管标称外径，mm T:钢管标称壁厚，mm;M:钢管线质量kg/m4标称外径5通常长度6.0--40m，可根据需方要求，经供需双方商定，供应长度可超出通常长度范围。6重量计算一般按照理论重量检尺计算；也可双方商议实际计量计算；7制造方法螺旋钢管是以带钢卷板为原材料,经常温挤压成型,以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的螺旋缝钢管。(1)原材料即带钢卷，焊丝，焊剂。在投入前都要经过严格的理化检验。(2)带钢头尾对接，采用单丝或双丝埋弧焊接，在卷成钢管后采用自动埋弧焊补焊。(3)成型前，带钢经过矫平、剪边、刨边，表面清理输送和予弯边处理。(4)采用电接点压力表控制输送机两边压下油缸的压力，确保了带钢的平稳输送。(5)采用外控或内控辊式成型。(6)采用焊缝间隙控制装置来保证焊缝间隙满足焊接要求，管径，错边量和焊缝间隙都得到严格的控制。(7)内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接规范。(8)焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了100%的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动报\*\*并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时消除缺陷。(9)采用空气等离子切割机将钢管切成单根。(10)切成单根钢管后，每批钢管头三根要进行严格的首检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。(11)焊缝上有连续声波探伤标记的部位，经过手动超声波和X射线复查，如确有缺陷，经过修补后，再次经过无损检验，直到确认缺陷已经消除。(12)带钢对焊焊缝及与螺旋焊缝相交的丁型接头的所在管，全部经过X射线电视或拍片检查。(13)每根钢管经过静水压试验，压力采用径向密封。试验压力和时间都由钢管水压微机检测装置严格控制。试验参数自动打印记录。(14)管端机械加工，使端面垂直度，坡口角和钝边得到准确控制。8材质一般要求Q235或Q345。也可根据用户需要进行加工定制；9外观质量

钢管焊缝表面不得有裂缝、断弧、弧坑和气孔等缺陷，存在上述缺陷的焊缝允许补焊，缺陷允许修磨或修补。钢管上允许有钢带对头焊缝，钢管允许用两个管段对接而成，对接焊可采用埋弧焊或手工焊工艺进行。参考资料1. 螺旋钢管生产工艺，大口径螺旋钢管（桩用管）

螺旋钢管，螺旋管，钢管厂，桥梁顶管，钢护筒，钢板卷管 打桩管，钢管桩，自来水管，广告牌立柱管，水中桩基钢护筒 打桩护筒 广东广州深圳潮州佛山江门湛江茂名肇庆惠州梅州汕尾河源阳江清远东莞中山揭阳云浮珠海汕头韶关广西南宁北海防城港钦州贵港玉林百色贺州河池来宾崇左柳州桂林梧州海南海口三亚江西赣州吉安宜春抚州上饶螺旋管 镀锌螺旋管，螺旋钢管厂，螺旋管价格，螺旋管厂家，大口径钢管。螺旋钢管，螺旋管，焊接钢管，桥梁顶管，钢护筒，打桩管，钢管桩，自来水管，广告牌立柱管产品提供打砂，防腐，镀锌，加工等

佛山朗泽钢铁公司是专业生产螺旋钢管，螺旋管，螺旋焊管大型企业之一，经过多年发展，形成了较大的规模，公司坐落在 佛山市顺德区乐从钢铁世界内，公司从美国引进的林肯自动双丝、双面埋弧焊螺旋管生产线七条，年产 219- 3500mm，壁厚5mm-25mm，材质为Q235A、Q235B,B20#，Q345，16Mn，L245，L290，L360，L485及X42—X80的螺旋焊管30万吨。全部采用SY/T5037-2000、GB/T9711.1-1997标准和API Spec 5L标准产品广泛用于天然气、石油、化工、电力、热力、给排水、蒸汽供热、水电站用压力钢管、火力发电、水源等长距离输送管线及打桩、桥梁、钢结构等工程领域。公司通过了ISO9001质量认证获得工业先后荣获了、消费者信得过产品、质量、荣誉双保证示范单位等荣誉称号连续十四年取得广东省守合同重信用企业证书。

不锈钢扁钢，不锈钢槽钢，不锈钢工字钢，不锈钢等边钢，不锈钢不等边钢，不锈钢直条不锈钢法兰，不锈钢法兰片，不锈钢直通，不锈钢三通，不锈钢弯头，不锈钢直接，不锈钢半球圆，不锈钢空心球，不锈钢实心球，不锈钢大小头等不锈钢制品。

不锈钢型材的材质为：201,301,304,304L,316，316L,420.

不锈钢型材的执行标准：GB,JIS,ASTM,RL,ISO等

不锈钢型材的规格：普通角钢为：25\*25\*3,30\*30\*3,30\*40\*3,40\*40\*4,50\*50\*4,50\*50\*5,60\*60\*6,70\*70\*6,75\*75\*7

5\*8

不锈钢304/316角钢规格为：25,30,40,50,60,70,75,80（3-7厚度）

304不锈钢槽钢的规格为：6-8-10-12-14-16#

以上都是常用的不锈钢角钢槽钢。非标可以定做，交期3-5天

304/316不锈钢冲压弯头规格为：18,20,22,25,27,42,34,38,40,42,45,48,51,57,60,76,89,102,108,114,133,159,168,219,273,325等规格都是常规的配套无缝管来使用的弯头。

304/316不锈钢大小头的规格为：20\*18----273\*219

304/316不锈钢三通的规格为：22\*2----273\*6

还有其他的有牙配件，补心，塞头，异形弯头，异径三通，异径直通，四通等不锈钢零配件。

不锈钢法兰和法兰片规格：DN15，20，25，32，40，50，65，80，100，125，150，200，250，300，350，400.

不锈钢法兰和法兰片的压力规格为：6-10-16.