

南通锻造铁垫板生产工厂

产品名称	南通锻造铁垫板生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/件
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

南通锻造铁垫板生产工厂 为使列车平顺地通过渡线,反向曲线间的夹直线度l一般不应短于10m2.扣压件紧固方式：有螺栓紧固方式，无螺栓紧固方式

钢轨和轨枕之间轨下铁垫板是轨道结构中的重要部件之一，在轮轨动力系统中起着重要的减振作用。随着重载铁路运输的发展,轴重日益增加,在钢轨逐渐重型化的同时,对垫板的性能提出了更高要求，求垫板的减振性能好、耐冲击、使用寿命长。铁路轨下铁垫板的生产工艺目前有三种：锻造、铸造、轧制，根据不同的客户需要加工定制。 给出了德国无碴轨道、日本板式道和无碴轨道结构垂向刚度计算值 辅助工装齐备，穿带好劳动保护用品 试验采用双摩擦面的二栓拼接拉力试件,10.9S.M20高强度螺栓,钢板材质为Q345B.全部试板同批经抛丸除锈处理,表面达到Sa2级,然后一类试板表面手工涂刷无机富锌底漆,一类试板喷涂锌底漆,还有一类试板手工涂刷水性无机富锌底漆,另有一类表面不涂装,以便和涂装后的进行对比,4类试板的抗滑移试3、密封螺纹：用于密封连接，主要是管用螺纹、锥螺纹与锥管螺纹 当制件要求高时要采用调质处理(淬火加高温回火)

昆山艾力克斯的铁垫板生产非常注重质量控制和管理。我们的铁垫板生产完全按照料ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有检测设备，以确保我们所有的铁垫板产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统。