

铸锻件涡流分选仪，碳含量硬度涡流分选仪

产品名称	铸锻件涡流分选仪，碳含量硬度涡流分选仪
公司名称	无锡斯联达电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:斯联达 型号:DSN-99 产地:无锡
公司地址	无锡市锡沪东路2号
联系电话	0510-82411696 18961513113

产品详情

金属材料中的多种缺陷，极大部分是表面缺陷均可采用涡流方法进行检测，可以快速灵敏地探出金属材料表面的裂纹、气孔、夹渣、起皮、凹坑、横裂等伤痕，而对管壁减薄、棒材磨方、局部应力集中等缺陷也有明显反映。因此，涡流技术在金属材料表面缺陷的探测上有明显的优越性。

(1) 对于金属管、棒、线材质的检测，不需要接触，也无需耦合介质，所以检测速度快，易于实现自动化检测，特别适合在线普检。

(2) 对于表面缺陷的探测灵敏度很高，且在一定范围内具有良好的现行指示，可对大小不同缺陷进行评价，所以可以用作质量管理与控制。

(3) 影响涡流的因素很多，如裂纹、材质、尺寸、形状及电导率和磁导率等。采用特定的电路进行处理，可筛选某一因素而抑制其他因素，由此有可能对上述某一单独影响因素进行有效的检测。

电缆焊缝检测是把导体接近通有交流电的线圈，由线圈建立交变磁场，该交变磁场通过导体，并与之发生电磁感应作用，在导体内建立涡流。导体中的涡流会产生自己的磁场，涡流磁场的作用也会改变原磁场的强弱，进而导

致线圈电压和阻抗的变化。因此当导体表面或近

表面出现缺陷或测量的金属材料发生变化时，将

影响到涡流的强度和分布，涡流的变化又引起了

检测线圈电压和阻抗（主要测量信号的幅度、相

位）的变化，根据这一变化，就可以