

热处理涡流分选仪，钢球混料分选仪，涡流检测仪厂家

产品名称	热处理涡流分选仪，钢球混料分选仪，涡流检测仪厂家
公司名称	无锡斯联达电子科技有限公司
价格	30000.00/套
规格参数	品牌:斯联达 型号:DSN-99 灵敏度:3HRC
公司地址	无锡市锡沪东路2号
联系电话	0510-82411696 18961513113

产品详情

DSN-99 采用WINDOWS操作界面，操作非常方便、简单易学，并采用了涡流阻抗平面技术和时基扫描技术，实时显示检测对象的涡流变化二维图形及二个内部带式曲线。全部操作采用菜单式人机对话，键盘控制。标准检测数据可海量存贮于硬盘中，方便用户随时调用。具有实时保存缺陷图片、个数和距离，并能回放整个测量过程的功能。

DSN-99 具有独创的非等幅相位 / 幅度报警技术（圆窗），该技术比扇形区域报警能更好地适应涡流场趋肤效应的特点。并具有适用性更强的定时或定长打标选择和报警开关选择，为不同检测条件提供了更多的选择。仪器具有增益比技术，以提高检测的信噪比。

DSN-99 采用严格的分贝增益控制（0 ~ 99dB），调节量 0.5dB/挡，以满足某些场合下的检测标准要求。具有自定义去除大干扰信号的功能，通过设定干扰信号幅值去除现场的突变大信号干扰。并具有实时

显示幅度和相位的功能，更有利于分析缺陷信号的性质。

金属材料中的多种缺陷，极大部分是表面缺陷均可采用涡流方法进行检测，可以快速灵敏地探出金属材料表面的裂纹、气孔、夹渣、起皮、凹坑、横裂等伤痕，而对管壁减薄、棒材磨方、局部应力集中等缺陷也有明显反映。因此，涡流技术在金属材料表面缺陷的探测上有明显的优越性。

(1) 对于金属管、棒、线材质的检测，不需要接触，也无需耦合介质，所以检测速度快，易于实现自动化检测，特别适合在线普检。

(2) 对于表面缺陷的探测灵敏度很高，且在一定范围内具有良好的现行指示，可对大小不同缺陷进行评价，所以可以用作质量管理与控制。

(3) 影响涡流的因素很多，如裂纹、材质、尺寸、形状及电导率和磁导率等。采用特定的电路进行处理，可筛选某一因素而抑制其他因素，由此有可能对上述某一单独影响因素进行有效的检测。