

# 高速涡流探伤仪诚信专业服务大众企业

产品名称	高速涡流探伤仪诚信专业服务大众企业
公司名称	苏州恩达特电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市太湖西路522号
联系电话	13915430971 15896464596

## 产品详情

应用领域：

适用于金属管材（焊管、无缝管、铁磁性管、非铁磁性管）的在线高速检测或者离线自动检测

适用于金属棒材、丝材的涡流探伤

EDT-24高速涡流探伤仪集数字涡流技术、微处理器技术等先进技术于一体，其检测速度高达每秒6米，仪器性能可靠、稳定、灵敏。EDT-24高速涡流探伤仪对金属管、棒、线、丝材的缺陷，如表面裂纹、暗缝、气孔、夹杂和开口裂纹等缺陷，具有很高的检测灵敏度。

EDT-24高速涡流探伤仪采用计算机中文（或英文）菜单式人机对话，大屏幕信号显示，多模式报警技术以及特别设计的数字电子平衡技术和智能动态滤波技术，使得仪器操作更加容易，EDT-24高速涡流探伤仪具有64Hz~4MHz的测试频宽，能够适应各种不同金属材料的检测要求，并且由于采用全数字化设计，改变产品生产规格时，无需重新调试仪器，实现“傻瓜型”操作。

EDT-24高速涡流探伤仪可配接耦合间隙要求很低的穿过式线圈，亦可连接只有香烟盒大小的平面组合探头，探头的选择完全可根据用户的检测要求而定，检测系统可配备高精度延时打标模块、测速装置、打标机和万向可调探头架，实现涡流在线自动探伤。系统具有内外时钟控制的同步报警输出功能，及高精度打标标志宽度可控制功能。

功能信息：

自动记录显示缺陷数及其位置

动态定长打标控制

内、外时钟控制的同步报警输出

可调探头驱动（激励）强度

高精度端头、端尾信号切除功能

高精度实时、延时报警输出

非等幅相位 / 幅度报警域

快速数字 / 模拟电子平衡

直角坐标、极坐标等背景坐标选择

具有记忆轨迹延迟消隐功能

海量存储各种检测程序、数据、图表等检验结果

宽带数字滤波及智能动态程序滤波

自动信号幅度、相位测量及涡流检测信号慢速（可调）回放扩展分析功能

单踪阻抗平面图及两个带式时基扫描滚动显示

自动形成检测报告（包括检测长度、缺陷总数和每一缺陷的位置）

菜单式人机对话（中、英文版本，中文繁 / 简字体可选），键盘操作，在线热键帮助

技术参数：

尺寸和重量：

尺寸：482\*452\*177mm    重量：20kg

电源：AC 220V

工作环境：

工作温度：0 ~ 40

存储温度：- 20    ~ + 50

相对湿度：不超过85%

计算机接口：ISA接口

涡流检测：

1、通道：1个

- 2、频率：1个
- 3、探伤速度：350米/分(6米/秒)
- 4、频率范围：64 Hz ~ 4 MHz；
- 5、增益：0 ~ 90dB，步长 0.5dB
- 6、相位旋转：0~360 ° 步进 1 °
- 7、增益比 (Y/X)：0.1/0.1~10/10
- 8、增益/相位测量：手动/自动
- 9、显示模式：点/线/消隐
- 10、高通滤波：高/中/低
- 11、数字滤波点数：1 ~ 100
- 12、端头/端尾延时：0-32S
- 13、延时打标时间：0-200S
- 14、打标时间：1-32S
- 15、工作模式：内/外时钟
- 16、探头激励信号幅度：1-8V
- 17、硬件报警输出：8个
- 18、报警输出信号：三极管OC门输出
- 19、A扫和编码盘输入信号：开关信号
- 20、打印机类型：针式打印机 ( EPSON/HP )

电话：15896464596微信同号