

# 遵义球墨铸铁井盖

产品名称	遵义球墨铸铁井盖
公司名称	贵州美极物资有限公司
价格	66.00/个
规格参数	
公司地址	贵州省遵义市红花岗区延安路399号门面
联系电话	15985061098

## 产品详情

球墨铸铁井盖是球墨铸铁产品的一种，球墨铸铁通过球化和孕育处理得到球状石墨，有效地提高了铸铁的机械性能，特别是提高了塑性和韧性，从而得到比碳钢还高的强度。球墨铸铁是20世纪五十年代发展起来的一种高强度铸铁材料，其综合性能接近于钢，正是基于其优异的性能，已成功地用于铸造一些受力复杂，强度、韧性、耐磨性要求较高的零件。球墨铸铁已迅速发展为仅次于灰铸铁的、应用十分广泛的铸铁材料。所谓“以铁代钢”，主要指球墨铸铁。

球墨铸铁井盖一般分为圆形和方形，在市区的市政方面，一般采用圆形，因为圆形的井盖不易倾斜，能够较好的保护好行人和车辆的安全。使用圆形，主要是考虑到圆形的井盖通过其圆心的每条直径长度都是一样的，这样如果井盖被经过的车辆轧起时，因为不论如何轧起，其直径都会比下面的井口略宽，井盖不会掉到井口里去。

而如果采用方形，因为方形的对角线明显长于其每条边长，这样的井盖被轧起时，很容易沿井口的对角线方向掉进井中，造成安全隐患。如果井口做成圆形或明显小于井盖，方形的井盖就不会掉进井中。这里就牵涉到一个材料的最大利用和节约的问题。井盖的使用取决于井口的大小，如果非要在上面安装个面积远远大于井口的方形井盖，那么材料的利用和实用价值自然没有直接使用圆形的井盖更有效，既节约井盖的材料，也保证了井口的安全。

而在乡下和电缆井利用的，一般采用方形，这样可以更好地预防雨水等液体的进入。

### 球墨铸铁井盖成分

生铁是含碳量大于2%的铁碳合金，工业生铁含碳量一般在2.5%--4%，并含C、Si、Mn、S、P等元素，是用铁矿石经高炉冶炼的产品。根据生铁里碳存在形态的不同，又可分为炼钢生铁、铸造生铁和球墨铸铁

等几种。

析出的石墨呈球形的铸铁。球状石墨对金属基体的割裂作用比片状石墨小，使铸铁的强度达到基体组织强度的70~90%，抗拉强度可达120kgf/mm<sup>2</sup>，并且具有良好的韧性。球墨铸铁除铁外的化学成分通常为：含碳量3.6~3.8%，含硅量2.0~3.0%，含锰、磷、硫总量不超过1.5%和适量的稀土、镁等球化剂。

### 球墨铸铁井盖特点

球墨铸铁井盖主要由球墨铸铁打造出来的井盖，这种井盖质量的好坏就牵扯到了球化率的问题。处理铸件的常用涂料就是防锈沥青漆了，当然球墨铸铁井盖的表面也是经过喷涂防锈沥青漆处理的。球墨铸铁井盖有一个优点，就是由于球墨铸铁强度高、韧性好，使得球墨铸井盖要比同类型的灰口铸铁井盖轻30%左右。球墨铸铁井盖的特点：韧性好。冲击值与中碳钢材详尽，是灰铁材料的10倍以上。抗腐蚀性强。喷水腐蚀试验，九十天的腐蚀量仅为钢管的1/40，是灰铁管的1/10。使用寿命是灰铁管的2倍，是普通钢管的5倍。塑性好。延伸率7%，与高碳钢材相近，而灰铁材料延伸率为零。

强度高。抗拉强度 $\sigma_b$  420MPa,屈服强度 $\sigma_s$  300MPa,与低碳钢材相同，是灰铁材料的三倍。由于球墨铸铁的球状石墨微观结构，在减弱振动能力方面，球墨铸铁优于铸钢，因此更加有利于降低应力。选择球墨铸铁的一个重要的原因在于球墨铸铁比铸钢成本低。球墨铸铁的低成本使得这种材料更加受欢迎，铸造效率更高，也较少了球墨铸铁的机加工成本。球墨铸铁的强度和铸钢的强度是可比的。球墨铸铁具有更高的屈服强度，其屈服强度最低为40k，而铸钢的屈服强度只有36k。在大部分市政应用领域，如：水、盐水、蒸汽等，球墨铸铁的耐腐蚀性和抗氧化性都超过铸钢。

### 球墨铸铁井盖性能

球铁铸件差不多已在所有主要工业部门中得到应用，这些部门要求高的强度、塑性、韧性、耐磨性、耐严重的热和机械冲击、耐高温或低温、耐腐蚀以及尺寸稳定性等。为了满足使用条件的这些变化、球墨铸铁现有许多牌号，提供了机械性能和物理性能的一个很宽的范围。

如国际标准化组织ISO1083所规定的大多数球墨铸铁铸件，主要是以非合金态生产的。显然，这个范围包括抗拉强度大于800牛顿/毫米，延伸率为2%的高强度牌号。另一个极端是高塑性牌号，其延伸率大于17%，而相应的强度较低(最低为370牛顿/毫米)。强度和延伸率并不是设计者选择材料的唯一根，而其它决定性的重要性能还包括屈服强度、弹性模数、耐磨性和疲劳强度、硬度和冲击性能。另外，耐蚀性和抗氧化以及电磁性能对于设计者也许是关键的。为了满足这些特殊使用，研制了一组奥氏体球铁，通常叫做Ni-Resis球铁。这些奥氏体球铁，主要用锌、铬和锰合金化，并且列入国际标准。